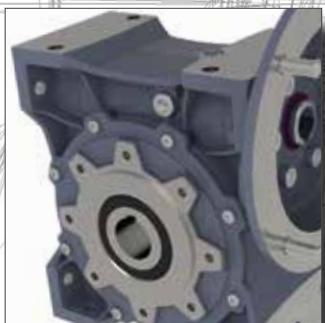


REDUCTOR SINFIN CORONA SERIE BOX



motive



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFICATO

Nr. 50 100 1185 Rev.011

SI ATTESTA CHE / THIS IS TO CERTIFY THAT
 IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
 THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF



MOTIVE S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
 REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:
VIA LE GHISSELLE 20
IT - 25014 CASTENEDOLO (BS)

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
 HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
 THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione e fabbricazione di motori elettrici, riduttori meccanici e inverter (IAF 18, 19)
Design and manufacture of electrical motors, mechanical gearboxes and variable speed drives (IAF 18, 19)



Per l'Organismo di Certificazione
 For the Certification Body
TUV Italia S.r.l.

Validità / Validity
 Dal / From: 2022-03-03
 Al / To: 2025-03-02

Data emissione / Issuing Date
 2022-02-28

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2001-07-20

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SOVRILIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE ADIACENTE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"
 "THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE IS DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF ADJACENT MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEAR"

10V Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carcano, 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

Autorizzazione AEO

IT AEOF 21 1809

1. Titolare dell'Autorizzazione AEO MOTIVE S.R.L. Codice EDRI: 0723880080114	2. Autorità che rilascia l'Autorizzazione Agenzia delle Dogane e dei Monopoli Direzione Centrale Dogane Ufficio AEO, compliance e grandi imprese
3. Stabile organizzazione	

Il Titolare indicato nel riquadro 1 è un
 Operatore economico autorizzato
 Sertificazioni doganali / Sicurezza (AEOF)

3. Data di validità dell'Autorizzazione: 15/05/2021

Il Direttore dell'Ufficio



PUEDES VISITAR Y CONOCER MOTIVE CON LA PELÍCULA EN WWW.MOTIVE.IT



INDÍCE

Características técnicas pag. 2-3



Rendimiento – irreversibilidad pag. 4

Datos de engranes pag. 5



Lubricación pag. 6

Posición de montaje pag. 7



Datos técnicos pag. 8

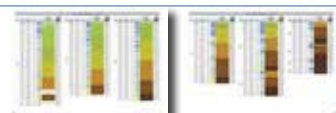
Configurador pag. 9



Tablas de selección BOX pag. 10-11



Tablas de selección BOX pag. 12-13



Stadio pag. 14

Tablas de selección BOX+Stadio pag. 15



Tablas de dimensiones pag. 16

Combinaciones de entrada pag. 17



Combinaciones Stadio+BOX pag. 18

Datos generales pag. 19



Brida de salida pag. 20

Accesorios pag. 21



Lista de componentes pag. 22

Lista de rodamientos y retenes pag. 23



Condiciones de venta y garantía pag. 24



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A partir del tamaño 75, el eje de entrada está provisto de dos rodamientos de rodillos cónicos para mejorar la resistencia a las cargas axiales producidas por la corona.

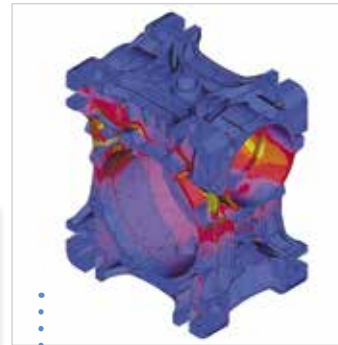
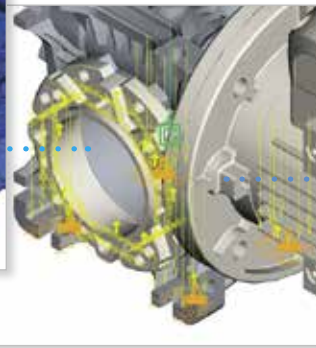
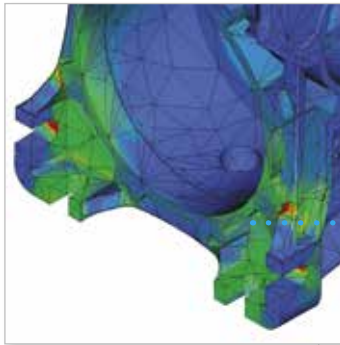
Además de esta característica, en los tamaños del 75, el reductor viene provisto de dos nilos que mantienen los rodamientos lubricados incluso cuando no están en contacto con el aceite, o, en alternativa, protecciones especiales RS sobre los mismos rodamientos cónicos, permite el montaje de toda la gama BOX (desde el tamaño 25 al 150) en posiciones V5 y V6 sin necesidad de ninguna intervención adicional.



La forma de la carcasa está diseñada para optimizar el drenaje del agua durante el lavado.



La nueva serie patentada BOX de reductores sinfín corona está realizada con carcasas de fundición de aluminio en los tamaños del 25 al 90 y en fundición desde el tamaño 110.



La carcasa ha sido diseñada mediante programas paramétricos tridimensionales CAD SW junto con programas de análisis de capacidad de disipación térmica y resistencia estructural bajo efectos de cargas de trabajo.



Las posiciones de montaje B6 o B7 están también permitidas en toda la gama, gracias a los rodamientos cerrados y autolubricados 2RS en el eje de salida. En conclusión, todos los BOX se pueden instalar en cualquier posición sin especificar nada en el pedido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

las unidades sinfín corona del tamaño 25 al 90, se suministran ya lubricados con aceite sintético y los BOX110, BOX130 y BOX150 con aceite mineral VG460.

El reductor se suministra con un kit completo de tapón de venteo, nivel y vaciado, permitiendo todas las disposiciones de montaje y facilitando la gestión del stock.

MOD. DEPOSITADO



Fabricado en aluminio desde el tamaño BOX25 hasta el tamaño BOX90, y en hierro fundido desde el tamaño BOX110 hasta el tamaño BOX150

A fin de mejorar el nivel de ruido, rendimiento y duración, el eje tornillo sinfín está fabricado en acero tratado, mientras que la corona está fabricada en aleación de bronce ZCuSn12.

El eje hueco estándar de la rueda helicoidal es de hierro fundido esférico, una aleación que ofrece un rendimiento superior al hierro fundido gris y es adecuado también para aplicaciones más duras

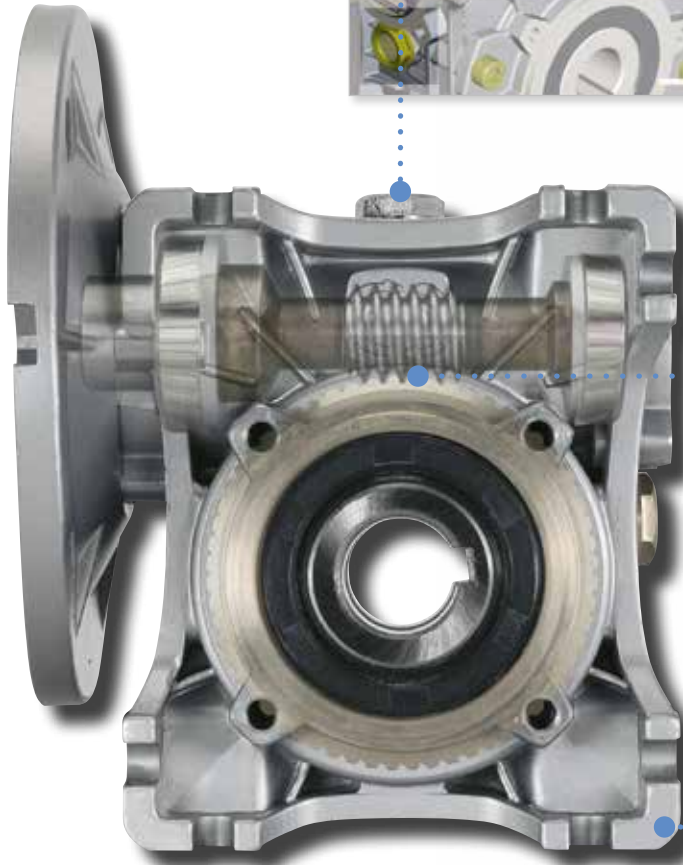
La capa de pintura epoxy elimina los efectos negativos de la porosidad del aluminio y protege la carcasa de la oxidación.



2 tapas plásticas en la salida, de serie, protegen el BOX durante transportes y almacenamiento, y entonces el usuario de contactos accidentales con partes móviles



Las superficies apoyo están mecanizadas para obtener una perfecta planicidad durante el montaje



RENDIMIENTO

Un factor inherente en la selección de los reductores sinfín corona es el rendimiento η , definido como la relación entre la potencia mecánica transmisible por el eje de salida y la potencia transmitida al eje de entrada:

$$\eta = \frac{P_{n2}}{P_{n1}}$$

Algunas razones que provocan la reducción del rendimiento son las diversas formas de deslizamiento y fricción de rodaje.

En la práctica el rendimiento depende esencialmente de:

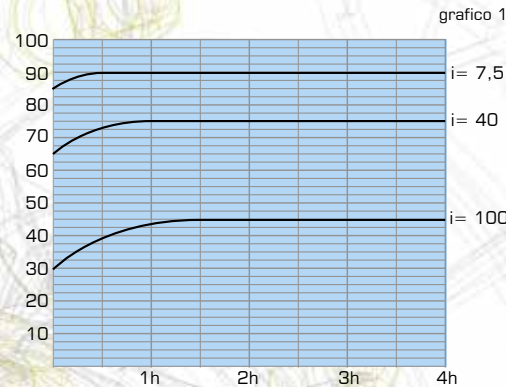
- Angulo de la hélice
- Material de las partes mecanizadas
- Precisión de la forma del diente
- Acabado de los engranes
- lubricación
- velocidad de deslizamiento de los engranes
- cargas vibratorias
- temperatura.

En las unidades combinadas BOX+BOX el rendimiento total es el resultado del producto de los rendimientos de las dos unidades que lo componen.

Rendimiento dinámico η_d

Es el valor del rendimiento después de unas pocas horas de rodaje, a partir de las cuales el rendimiento se mantiene casi constante.

El grafico 1 muestra, aproximadamente, el tiempo requerido para alcanzar el valor máximo del rendimiento dinámico.



Rendimiento estático η_s

Es el rendimiento que se obtiene durante el arranque, es especialmente importante en la selección de unidades BOX para aplicaciones (por ejemplo elevadores) donde debido a la poca duración de cada operación raramente se alcanzan las condiciones de funcionamiento estándares. En estas aplicaciones es necesario aumentar la potencia motor, a fin de compensar el bajo rendimiento del BOX durante el arranque ($\eta_s < \eta_d$).

IRREVERSIBILIDAD

Algunos BOX permiten parar y bloquear una carga cuando se desconecta el motor.

Esta característica, llamada irreversibilidad, es inversamente proporcional al rendimiento y al ángulo de la hélice, y es directamente proporcional al índice de reducción.

El rendimiento de los perfiles de los dientes es el principal factor en el rendimiento total de los reductores sinfín corona y principalmente depende del ángulo de la hélice.

Para encontrar la solución más adecuada para una aplicación, es necesario analizar la diferencia entre la irreversibilidad estática y la dinámica.

Irreversibilidad estática

Se dice que una unidad BOX tiene una baja reversibilidad cuando para girarlo desde el eje lento es necesario aplicar un muy alto par y/o cargas vibratorias. La irreversibilidad estática es inversamente proporcional al rendimiento estático.

Teóricamente:

$\eta_s < 50\%$	Estáticamente irreversible
$50\% < \eta_s < 55\%$	Baja reversibilidad estática
$\eta_s \geq 55\%$	Buena reversibilidad estática

Irreversibilidad dinámica

Esta propiedad es la más difícil de lograr. Se consigue cuando al dejar de accionar el eje de entrada se para inmediatamente el movimiento del eje de salida. La irreversibilidad dinámica es inversamente proporcional al rendimiento dinámico.

Teóricamente:

$\eta_d < 40\%$	Irreversibilidad dinámica total
$40\% < \eta_d < 50\%$	Buena irreversibilidad dinámica
$50\% < \eta_d < 60\%$	Baja reversibilidad dinámica
$\eta_d \geq 60\%$	Buena reversibilidad dinámica

La tabla 1 muestra un análisis de los diferentes grados de irreversibilidad en base al ángulo de la hélice

Nota: En casos en que, por razones de seguridad, sea necesaria una total irreversibilidad del BOX, recomendamos el uso de los motores freno de la serie Delphi AT.

DATOS DE ENGRANES

tipo	i	7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
BOX 025	Z ₁	3	3	2	2		1	1	1	1		
	Z ₂	24	30	30	38		30	38	47	60		
	β	16° 41' 57"	16° 41' 57"	11° 18' 36"	9° 27' 44"		5° 42' 38"	4° 45' 49"	3° 41' 29"	2° 27' 15"		
	m _x	1,5	1,25	1,25	1		1,25	1	0,8	0,6		
	η _d (1400)	85,90%	83,20%	78,00%	75,90%		65,30%	62,50%	54,80%	53,80%		
BOX 030	Z ₁	4	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	
	β	18° 48' 58"	14° 20' 8"	9° 40' 7"	7° 42' 13"	5° 42' 38"	4° 52' 9"	3° 52' 10"	3° 15' 37"	2° 13' 37"	2° 6' 36"	
	m _x	1,44	1,44	1,44	1,10	1,75	1,44	1,10	0,90	0,70	0,56	
	η _d (1400)	82,00%	80,70%	72,60%	72,00%	68,00%	62,00%	55,00%	52,00%	46,00%	40,00%	
BOX 040	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	24° 28' 25"	18° 50' 51"	12° 49' 17"	10° 29' 51"	8° 45' 5"	6° 29' 31"	5° 17' 36"	4° 24' 5"	3° 47' 4"	2° 56' 9"	2° 28' 53"
	m _x	2	1,5	2	1,5	2,5	2	1,5	1,25	1	0,75	0,65
	η _d (1400)	87,30%	85,30%	81,00%	78,00%	75,00%	69,70%	65,00%	62,00%	56,00%	50,00%	0,485
BOX 050	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	23° 57' 45"	18° 26' 6"	12° 31' 43"	10° 18' 17"	8° 35' 51"	6° 20' 25"	5° 11' 40"	4° 24' 5"	3° 41' 53"	2° 51' 45"	2° 17' 26"
	m _x	2,5	2	2,5	2	1,5	2,5	2	1,5	1,25	1	0,75
	η _d (1400)	89,00%	87,50%	81,80%	80,20%	75,20%	70,60%	68,30%	61,30%	57,90%	52,80%	46,00%
BOX 063	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	25° 50' 36"	19° 57' 51"	13° 36' 49"	10° 53' 8"	8° 44' 46"	6° 30' 20"	5° 29' 32"	4° 23' 55"	3° 56' 43"	3° 5' 17"	2° 26' 1"
	m _x	3	2,5	3	2,5	2	3	2,5	2	1,75	1,25	1
	η _d (1400)	89,10%	88,60%	82,40%	81,80%	79,70%	73,00%	70,60%	67,50%	64,50%	57,90%	51,10%
BOX 075	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	26° 38' 16"	20° 36' 57"	14° 4' 5"	11° 18' 36"	10° 18' 18"	7° 8' 51"	5° 42' 38"	5° 11' 40"	4° 20' 31"	3° 24' 42"	2° 51' 45"
	m _x	4	3	3,75	3	2,5	3,75	3	2,5	2	1,5	1,25
	η _d (1400)	91,00%	89,60%	85,20%	83,50%	81,90%	75,80%	73,80%	70,70%	65,50%	59,00%	56,50%
BOX 090	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	29° 11' 11"	22° 43' 48"	15° 36' 15"	13° 1' 15"	11° 18' 36"	7° 56' 58"	6° 35' 44"	5° 42' 38"	4° 45' 49"	3° 52' 55"	3° 7' 20"
	m _x	4,5	3,5	5	3,5	3	5	3,5	3	2,5	1,75	1,5
	η _d (1400)	91,30%	89,90%	88,20%	84,10%	83,50%	80,80%	74,00%	73,10%	69,60%	61,40%	59,00%
BOX 110	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	28° 14' 32"	21° 56' 32"	15° 1' 59"	14° 48' 14"	12° 59' 41"	7° 38' 54"	7° 31' 39"	6° 34' 55"	5° 48' 8"	4° 27' 28"	3° 52' 55"
	m _x	6	4,5	6	4,5	3,5	6	4,5	3,5	3	2,25	1,85
	η _d (1400)	92,40%	91,20%	88,40%	86,10%	83,80%	81,00%	77,20%	73,50%	72,00%	66,00%	63,00%
BOX 130	Z ₁	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	30	30	30	40	50	30	40	50	60	80	100
	β	29° 14' 56"	22° 46' 57"	15° 38' 32"	13° 47' 27"	11° 53' 34"	7° 58' 11"	6° 59' 48"	6° 0' 40"	5° 16' 6"	4° 23' 55"	3° 34' 35"
	m _x	7	7	7	5,4	4,37	7	5,4	4,37	3,67	2,75	2,75
	η _d (1400)	90,00%	86,00%	84,00%	83,00%	81,00%	79,00%	75,00%	72,00%	70,00%	65,00%	62,00%
BOX 150	Z ₁	6	4	3	2	2	1	1	1	1	1	1
	Z ₂	45	40	45	40	50	60	40	50	60	80	100
	β	32° 54' 19"	25° 29' 51"	17° 55' 41"	13° 24' 45"	11° 18' 36"	9° 55' 34"	6° 47' 58"	5° 42' 38"	5° 0' 2"	4° 9' 35"	3° 37' 43"
	m _x	5,5	6,2	5,5	6,2	5	4,2	6,2	5	4,2	3,2	2,6
	η _d (1400)	90,00%	86,00%	84,00%	83,00%	81,00%	79,00%	75,00%	72,00%	70,00%	65,00%	62,00%



Z₁ número de entradas de la hélice
 Z₂ número de dientes de la corona = Z₁ · i
 β ángulo de hélice
 m_x módulo normal
 η_d(1400) rendimiento dinámico a n₁=1400rpm
 η_s rendimiento estático

tab. 1

dinámica	Irreversibilidad	
	Reversibilidad total	estática
β > 20°	Reversibilidad total	
10° < β < 20°	Alta reversibilidad dinámica	Reversibilidad casi total - retorno rápido
8° < β < 10°	Alta reversibilidad dinámica Baja irreversibilidad	Retorno rápido
5° < β < 8°	Baja reversibilidad dinámica, pero Fácilmente reversible en caso de vibraciones	Buena reversibilidad y bajo autobloqueo
3° < β < 5°	Baja reversibilidad dinámica y buena irreversibilidad	Muy baja reversibilidad y buena irreversibilidad
1° < β < 3°	Irreversibilidad total	

LUBRICACIÓN

A menos que se especifique lo contrario, las unidades sin fin corona del tamaño 25 al 90, se suministran con aceite sintético de por vida y no requieren ningún mantenimiento. También los BOX110, BOX130 y BOX150 se suministran ya lubricados, con aceite mineral VG460.

El uso de aceite en lugar de grasa ofrece considerables mejoras bajo el punto de vista de la aplicación, especialmente en la efectividad y eficiencia de la lubricación en condiciones límite, así como en aplicaciones intermitentes.

Además, la lubricación con aceite sintético garantiza un mayor rango de temperaturas de funcionamiento, tanto en temperaturas altas como en bajas. Con el uso del aceite sintético, la temperatura admisible queda delimitada por las propiedades de los retenes y de la expansión del material de la carcasa. Todas las unidades se suministran con tapones de llenado, vaciado y de nivel. Además, junto con las unidades BOX063, BOX075, BOX090, BOX110, BOX130 y BOX150 se envía un tapón de venteo. Antes de la puesta en marcha,

	BOX025	BOX030	BOX040	BOX050	BOX063	BOX075	BOX090	BOX110	BOX130	BOX150	STADIO-63	STADIO-71	STADIO-80	STADIO-90
	Aceite sintético							Aceite mineral			Aceite sintético			
T°C	-25°C ÷ +50°C							-5°C ÷ +40°C			-25°C ÷ +50°C			
ISO VG...	ISO VG320							ISO VG460			ISO VG320			
Tipo de aceite	AGIP							BLASIA 460			TELIUM VSF320			
	SHELL							OMALA OIL460			OMALA S4 320			
	MOBIL							MOBILGEAR 634			GLYGOYLE 320			
	CASTROL							ALPHA MAX 460			ALPHASYN PG320			
	BP							ENERGOL GR-XP460			ENERGOL SG-XP320			
Cantidad de aceite	B3	0,02	0,04	0,08	0,15	0,30	0,55	1,00	2,5	4,5	6,5	0,16	0,25	0,28
	B6, B7 B8, V5, V6								2,2	3,3	5,1			
Mantenimiento	Proveídos por Motive con lubricante							Suministrado ya con aceite.			Proveídos por Motive con lubricante			
	Ninguno, lubricado de por vida							1er cambio de aceite a las 400horas; Sigüientes cambios cada 4000horas			Ninguno, lubricado de por vida			

se recomienda sustituir el tapón ciego de llenado de la parte de arriba, por el tapón de venteo. Esta operación es obligatoria en las unidades BOX110, BOX130 y BOX150.

La combinación de 2 rodamientos de rodillos cónicos en el eje de entrada (montados a partir del tamaño 75 para lograr una alta resistencia a las cargas axiales) y de 2 nilos (montados en los tamaños del 75 al 150 para mantener la grasa en los rodamientos cuando no están en contacto con el aceite), o, en alternativa, protecciones especiales RS sobre los mismos rodamientos cónicos, permite el montaje de toda la gama BOX del tamaño 25 al 150 en posiciones V5 y V6 sin ninguna intervención adicional en el BOX.

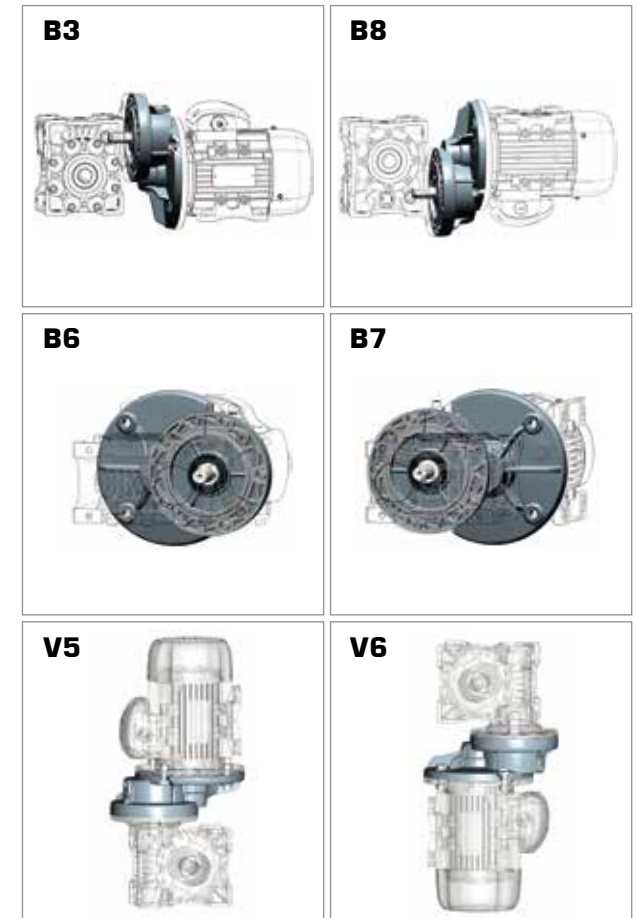
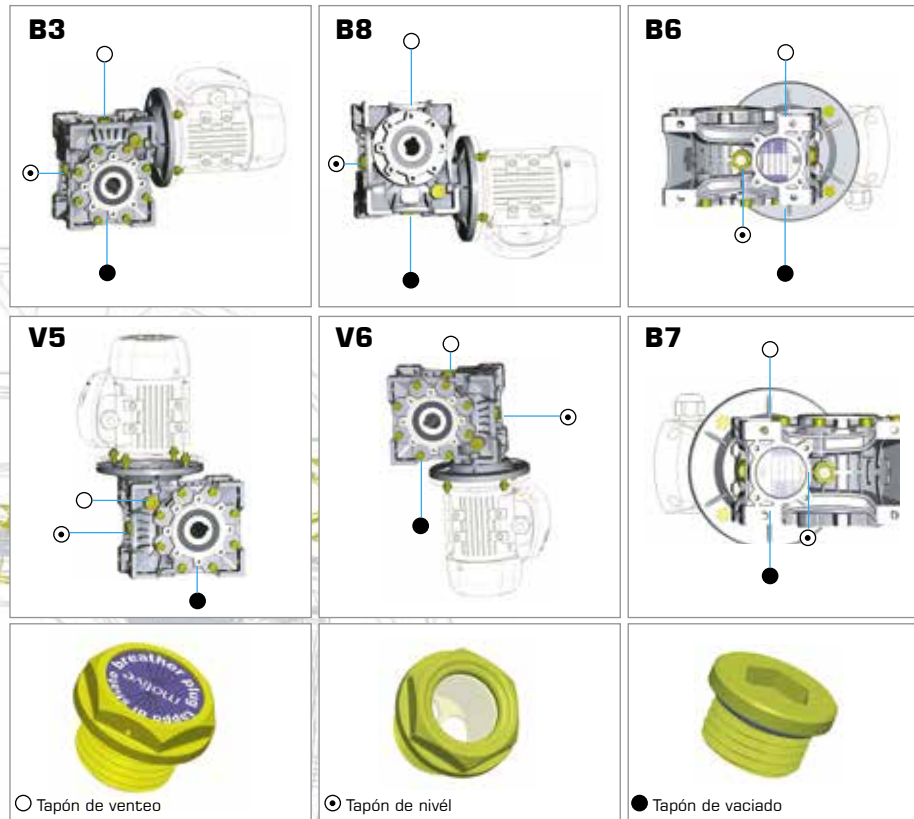
Las posiciones de montaje B6 o B7 son también están permitidas en toda la gama, gracias a los rodamientos cerrados y autolubricados 2RS en el

eje de salida.

En conclusión, todos los BOX se pueden instalar en cualquier posición sin especificar nada en el pedido.



POSICIONES DE MONTAJE



Como para todos los motores y reductores posibles de conectar producidos por Motive, la gama completa STADIO se puede montar en cualquier posición sin necesidad de especificar el orden.

DATOS TÉCNICOS

Par transmisible M_{n2} [Nm]

Par de salida transmisible bajo carga uniforme, referido a la velocidad de entrada n_1 y la correspondiente velocidad de salida n_2 . El par de salida se puede calcular con la siguiente formula:

$$M_{n2} = \frac{P_{n1} \text{ [kW]} \cdot 9550}{n_2} \cdot \eta_d$$

Par requerido M_{r2} [Nm]

Par calculado en base a las necesidades de la aplicación.

Debe ser $\leq M_{n2}$ del BOX seleccionado.

Potencia de entrada P_{n1} [kW]

Es el valor de la potencia motor aplicada en el eje de entrada, correspondiente a la velocidad de entrada n_1 , factor de servicio $f_s = 1$ y ciclo de carga S_1 .

Es posible calcular el tamaño de motor, utilizando la siguiente formula:

$$P_{n1} \text{ [kW]} = \frac{M_{r2} \cdot n_2}{9550 \cdot \eta_d}$$

Como la potencia calculada de esta manera es difícil que coincida con una potencia de motores IEC estándares será necesario seleccionar un motor con una potencia inmediatamente superior, pudiéndose comprobar esta en el catálogo de motores Motive.

Índice de reducción i

Es la relación entre la velocidad de entrada n_1 y la de salida n_2 :

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

En las unidades BOX con módulos de preetapa de reducción (BOX+PC), el índice total se logra multiplicando el índice de reducción de la preetapa (PC) con el índice de la unidad BOX.

En las unidades combinadas BOX (BOX+BOX) el índice de reducción total es el producto de la multiplicación de los índices de los dos BOX que lo componen.

Velocidad de entrada n_1 [rpm]

Es la velocidad a la que se acciona el BOX.

Velocidad de salida n_2 [rpm]

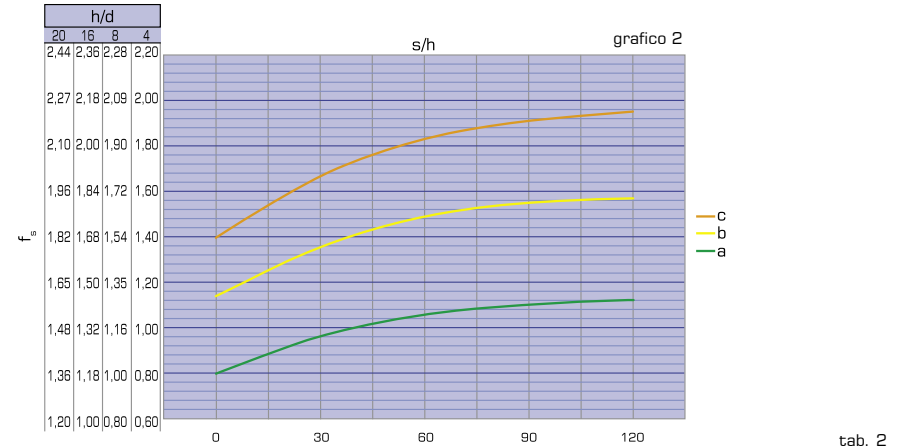
Es la velocidad del eje de salida

Factor de servicio f_s

Es un valor numérico que describe el servicio de trabajo de una unidad BOX. Con una aproximación inevitable tiene en cuenta los siguientes factores:

- Horas de funcionamiento al día **h/d**
- El tipo de cargas (ver tabla 2) y los momentos de inercia de las partes conducidas.
- El número de arranques a la hora **s/h**
- La presencia de un freno motor, que hace necesario multiplicar por 1,12 el valor obtenido en el gráfico 2.
- La exigencia de la aplicación en cuanto a seguridad, como por ejemplo en elevación de piezas.
- si la rotación es bidireccional, f_{sr} aumenta en un 25%

El factor de servicio f_{sr} requerido para una determinada aplicación se obtiene del gráfico 2, seleccionando el número de horas de funcionamiento al día (h/d) y viendo punto de intersección de la columna del número de arranques hora con las curvas a, b ó c. Las curvas a, b y c están relacionadas con el tipo de carga y se describen en la tabla 2.



Tipo de carga	Aplicación
c	Funcionamiento irregular, cargas fuertes, masas grandes a acelerar
b	Arranques con cargas moderadas, condiciones de funcionamiento irregulares, masas medianas a acelerar
a	Arranque suave, funcionamiento uniforme Masas pequeñas a acelerar

Tipo de carga	Aplicación
c	Cintas transportadoras con fuertes sacudidas; compresores y bombas alternativas de uno o más cilindros; maquinaria para ladrillos; tejas y cerámica; amasadoras; fresadoras; elevadores de cangilones; hornos; ventiladores pesados o aplicaciones de minería; mezcladores de materiales pesados; maquina herramienta; lijadoras; sierras; cortadoras; máquinas de resiliencia; máquinas vibratorias; trituradoras; mesas giratorias.
b	Cintas transportadoras de carga variable; máquinas elevadoras; agitadores y mezcladores para líquidos de viscosidad y densidad variable; máquinas para industria alimentaria (amasadoras, picadoras, rebanadoras, etc.); tamizadoras; máquinas para industria textil; grúas; rascadores de fertilizante; hormigoneras; plegadoras; cabrestantes; mecanismos de grúa.
a	Cintas transportadoras para material ligero; bombas centrífugas; bombas rotativas de engranes; tornillos sinfín para materiales ligeros; elevadores; embotelladoras; controles auxiliares en máquinas herramienta; ventiladores; generadores; llenadoras; agitadores pequeños

Si una vez determinados el par requerido M_{r2} y la velocidad de salida n_2 , no se encuentra en las tablas de selección una unidad BOX cuyo factor de servicio f_s es \geq al requerido f_{sr} , se puede seleccionar otra unidad BOX en la que $M_{n2} > M_{r2}$. Además, a fin de satisfacer el factor requerido f_{sr} , se puede seleccionar otra unidad BOX cuyo par de salida sea \geq

M_{c2} , siendo:

$$M_{c2} = M_{r2} \cdot f_{sr}$$

Nota: Esta regla sólo es válida si la nueva unidad seleccionada tiene un factor de servicio $f_s \geq 1$ en las tablas de selección.

Desde otro punto de vista, el valor f_s de las tablas de selección se refiere a los casos en las que el Par requerido M_{r2} coincide exactamente con el par transmisible M_{n2} . Cuando el par indicado en las tablas de selección es mayor que el requerido, el factor de servicio indicado en las tablas de selección se puede incrementar de acuerdo con la siguiente fórmula:

$$f_s \text{ real} = \frac{f_s \text{ de la tabla} \cdot M_{n2} \text{ de la tabla}}{M_{r2}}$$

El valor de f_s calculado de esta manera debe ser \geq que el f_{sr} .

Configurar lo que necesitas con este consultor automático, y obtener archivos CAD y hojas de datos

El configurador Motive te permite dar forma a los productos Motive, combinados como quieras, y finalmente descargar dibujos CAD 2D / 3D, y una ficha técnica en PDF.

Búsqueda por prestaciones

Si no estás seguro de cuál es la mejor combinación motor-reductor-inverter que tienes que seleccionar para tu aplicación, puedes introducir tus deseos, como el par final, la velocidad en salida, el tipo de uso, etc, y el configurador será tu consultor.

Te dará una lista de combinaciones entre las cuales elegir la que prefieres. Al final, podrás descargar una ficha técnica en PDF con prestaciones y dibujos acotados, así como dibujos en 2D y 3D.

Búsqueda por producto


Si ya conoces la configuración motor-reductor-inverter que quieres, aquí puedes obtener más rápido una ficha técnica en PDF con prestaciones y dibujos acotados, o de dibujos CAD en 2D y 3D.





sin login

<http://www.motive.it/configuratore.php>


TABLAS DE SELECCIÓN BOX


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i			
					BOX	Shaft	
0,09 kW	186,7	4,0	2,8	7,5	BOX025	56B-4	
	140,0	5,1	2,4	10		56B-4	
	93,3	7,2	1,6	15		56B-4	
	70,0	9,3	1,3	20		56B-4	
	46,7	12,0	1,1	30		56B-4	
	35,0	15,3	0,9	40		56B-4	
	186,7	3,8	4,6	7,5		BOX030	56B-4
	140,0	5,0	3,6	10			56B-4
	93,3	6,7	2,5	15			56B-4
	70,0	6,6	2,0	20			56B-4
	56,0	8,5	2,0	25	56B-4		
	46,7	10,6	1,7	30	56B-4		
	35,0	13,1	1,2	40	56B-4		
	28,0	14,0	1,0	50	56B-4		
	23,3	18,0	0,9	60	56B-4		
	4,7	112,6	0,8	300	BOX030+BOX040		56B-4
	3,5	139,9	1,2	400	BOX030+BOX050	56B-4	
	2,8	151,8	1,0	500		56B-4	
	2,3	172,1	0,9	600		56B-4	
	1,9	177,9	0,8	750		56B-4	
1,6	232,2	0,7	900	BOX030+BOX063	56B-4		
1,6	258,7	1,0	900		56B-4		
1,2	342,1	0,9	1200		56B-4		
0,93	341,6	0,7	1500		56B-4		
0,13 kW	373,3	2,9	3,0	7,5	BOX025	56B-2	
	280,0	3,7	2,6	10		56B-2	
	186,7	5,2	1,8	15		56B-2	
	186,7	5,5	3,4	7,5		BOX030	63A-4
	140,0	7,2	2,7	10			63A-4
	93,3	9,7	1,9	15			63A-4
	70,0	12,3	1,5	20	63A-4		
	56,0	13,8	1,5	25	63A-4		
	46,7	15,4	1,3	30	63A-4		
	35,0	19,0	0,9	40	63A-4		
	46,7	18,5	2,6	30	BOX040	63A-4	
	35,0	22,3	1,9	40		63A-4	
	28,0	26,8	1,5	50		63A-4	
	23,3	28,8	1,3	60		63A-4	
	23,3	30,8	2,3	60		63A-4	
	17,5	37,5	1,9	80		63A-4	
	14,0	39,9	1,4	100	BOX050	63A-4	
	4,7	151,6	1,2	300		63A-4	
	3,5	195,5	0,9	400		BOX030+BOX050	63A-4
	2,8	219,3	0,7	500		63A-4	
	2,8	241,5	1,3	500		63A-4	
	2,3	276,9	1,1	600		BOX030+BOX063	63A-4
	1,9	278,7	0,9	750	63A-4		
	1,6	423,4	1,2	900	BOX040+BOX075	63A-4	
	1,2	543,7	0,9	1200		63A-4	
	0,8	774,3	0,9	1800		BOX040+BOX090	63A-4
	0,6	910,7	1,7	2400		63A-4	
	0,4	1526,0	1,0	4000	BOX050+BOX110	63A-4	
	0,5	1183,1	1,2	3000		63A-4	
	0,3	1711,9	0,8	5000		63A-4	


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					BOX	Shaft
0,18 kW	373,3	3,8	3,2	7,5	BOX030	63A-2
	280,0	5,0	2,5	10		63A-2
	186,7	6,7	1,7	15		63A-2
	186,7	7,6	2,3	7,5		63B-4
	140,0	9,9	1,8	10		
	140,0	8,5	1,3	20		
	112,0	9,5	1,4	25		
	93,3	13,4	1,3	15		
	70,0	13,1	0,9	40		
	70,0	17,0	1,0	20		BOX040
	56,0	19,1	1,0	25		
	46,7	21,3	0,8	30		
	93,3	12,8	2,4	30		
	70,0	18,8	2,0	20		
	56,0	22,7	1,7	25		
	46,7	25,7	1,7	30		
	45,0	29,2	1,5	20		
	35,0	30,9	1,3	40		
	36,0	35,2	1,3	25		
	30,0	39,9	1,3	30	BOX050	
	28,0	37,1	1,0	50		
	22,5	48,1	1,0	40		
	35,0	33,5	2,3	40		
	28,0	37,6	1,9	50		
	23,3	42,7	1,6	60		
	17,5	51,9	1,2	80		
	18,0	58,5	1,4	50		
	14,0	55,3	0,9	100		
	15,0	66,4	1,1	60		
	11,3	80,7	0,9	80		
4,7	217,0	1,1	300	BOX030+BOX063		
3,5	279,8	1,0	400			
2,8	334,4	0,8	500			
3,5	279,8	0,8	400			
2,3	411,6	1,1	600			
1,9	454,2	0,9	750			
1,6	586,2	0,8	900	BOX040+BOX075		
1,2	799,8	1,0	1200			
0,9	938,4	0,8	1500			
0,8	1123,4	1,5	1800			
0,6	1372,9	1,1	2400	BOX040+BOX090		
				BOX050+BOX110		

P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					BOX	Shaft
0,25 kW	373,3	5,3	2,3	7,5	BOX030	63B-2
	280,0	6,9	1,8	10		63B-2
	186,7	9,3	1,3	15		63B-2
	140,0	11,8	0,9	20		63B-2
	112,0	13,2	1,0	25		63B-2
	186,7	11,2	3,6	7,5		BOX040
	140,0	14,5	2,8	10		
	120,0	17,4	2,6	7,5		
	93,3	20,7	1,9	15		
	90,0	22,6	2,0	10		
	70,0	26,1	1,5	20		
	60,0	32,2	1,4	15	BOX040	
	56,0	31,5	1,2	25		
	46,7	35,7	1,3	30		
	45,0	40,5	1,1	20		
	35,0	43,0	0,9	40		
	36,0	48,9	0,9	25		BOX050
	30,0	55,5	0,9	30		
	70,0	27,4	2,7	20		
	56,0	32,1	2,2	25		
	46,7	36,1	2,3	30		
	45,0	39,9	1,9	20		
	35,0	46,6	1,7	40		
	36,0	49,9	1,5	25		
	30,0	56,2	1,7	30		
	28,0	52,3	1,4	50		
	23,3	59,2	1,1	60	BOX063	
	22,5	72,5	1,2	40		
	18,0	81,3	1,0	50		
	15,0	92,2	0,8	60		
28,0	57,6	2,4	50			
23,3	66,0	2,0	60			
17,5	79,0	1,6	80			
18,0	89,5	1,8	50			
14,0	87,1	1,4	100			
15,0	102,7	1,5	60			
11,3	122,9	1,2	80			
9,0	135,6	1,0	100	BOX040+BOX075		
3,5	439,4	1,1	400			
2,8	511,9	0,8	500			
2,3	621,7	1,2	600			
1,9	658,7	0,9	750			
1,6	865,2	0,8	900			
1,2	1181,6	1,3	1200			
0,9	1318,2	1,2	1500			
0,8	1554,2	1,1	1800			
0,6	1624,0	1,0	2400			
0,5	1548,0	1,0	3000	BOX050+BOX110		
				BOX063+BOX130		


TABLAS DE SELECCIÓN BOX


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					Model	Shaft
0,37 kW	373,3	8,3	3,3	7,5	BOX040	71A-2
	280,0	10,8	2,6	10		71A-2
	186,7	15,3	1,9	15		71A-2
	186,7	16,5	2,4	7,5		71B-4
	140,0	21,5	1,9	10		71B-4
	140,0	19,3	1,4	20		71A-2
	112,0	23,3	1,1	25		71A-2
	93,3	30,7	1,3	15		71B-4
	70,0	38,6	1,0	20		71B-4
	56,0	46,6	0,8	25		71B-4
	46,7	52,8	0,8	30	71B-4	
	140,0	22,1	3,3	10	BOX050	71B-4
	112,0	23,7	2,0	25		71A-2
	120,0	26,2	3,3	7,5		80A-6
	93,3	31,0	2,4	15		71B-4
	90,0	34,4	2,5	10		80A-6
	70,0	40,5	1,8	20		71B-4
	60,0	48,2	1,8	15		80A-6
	56,0	47,4	1,5	25		71B-4
	46,7	53,5	1,5	30		71B-4
	45,0	63,0	1,3	20		80A-6
	35,0	69,0	1,1	40	71B-4	
	36,0	71,2	1,0	25	80A-6	
	30,0	83,2	1,1	30	80A-6	
	28,0	77,4	0,9	50	71B-4	
	45,0	64,2	2,4	20	80A-6	
	35,0	71,3	2,1	40	71B-4	
	36,0	78,2	1,9	25	80A-6	
	30,0	85,2	2,1	30	80A-6	
	28,0	85,2	1,6	50	71B-4	
	23,3	97,7	1,4	60	71B-4	
	22,5	110,9	1,6	40	80A-6	
	17,5	116,9	1,1	80	71B-4	
	18,0	132,5	1,2	50	80A-6	
	14,0	129,0	0,9	100	71B-4	
	15,0	151,9	1,0	60	80A-6	
	18,0	138,8	1,8	50	80A-6	
	15,0	154,3	1,5	60	80A-6	
	11,3	185,3	1,2	80	80A-6	
	9,0	221,8	1,0	100	80A-6	
	4,7	489,5	1,0	300	71B-4	
	3,5	635,5	0,7	400	71B-4	
	4,7	521,8	1,5	300	71B-4	
	3,5	637,2	1,2	400	71B-4	
	2,8	786,8	0,9	500	71B-4	
	2,3	898,9	0,8	600	71B-4	
	1,9	1061,4	1,3	750	71B-4	
	1,6	1642,5	1,2	900	71B-4	
	1,2	1748,8	0,8	1200	71B-4	
	0,9	1674,0	1,0	1500	71B-4	
	0,8	1698,0	1,0	1800	71B-4	


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					Model	Shaft
0,55 kW	373,3	12,3	2,2	7,5	BOX040	71B-2
	280,0	16,0	1,8	10		71B-2
	112,0	34,6	0,8	25		71B-2
	186,7	25,0	2,9	7,5		80A-4
	140,0	30,1	1,7	20		71B-2
	140,0	32,8	2,2	10		80A-4
	112,0	35,3	1,4	25		71B-2
	120,0	39,0	2,2	7,5		80B-6
	93,3	46,0	1,6	15		80A-4
	90,0	51,1	1,7	10		80B-6
	70,0	60,2	1,2	20	80A-4	
	60,0	71,6	1,2	15	80B-6	
	56,0	70,5	1,0	25	80A-4	
	46,7	65,2	0,7	60	71B-2	
	46,7	79,5	1,0	30	80A-4	
	45,0	93,6	0,9	20	80B-6	
	70,0	61,4	2,2	20	80A-4	
	60,0	72,1	2,2	15	80B-6	
	56,0	74,8	1,8	25	80A-4	
	46,7	81,4	1,9	30	80A-4	
	45,0	95,5	1,6	20	80B-6	
	35,0	106,0	1,4	40	80A-4	
	36,0	116,3	1,3	25	80B-6	
	30,0	126,6	1,4	30	80B-6	
	28,0	126,6	1,1	50	80A-4	
	23,3	145,2	0,9	60	80A-4	
	22,5	164,8	1,1	40	80B-6	
	35,0	110,8	2,0	40	80A-4	
	30,0	132,7	2,0	30	80B-6	
	28,0	132,6	1,6	50	80A-4	
	23,3	147,4	1,4	60	80A-4	
	22,5	172,3	1,5	40	80B-6	
	17,5	177,1	1,1	80	80A-4	
	18,0	206,3	1,2	50	80B-6	
	15,0	229,4	1,0	60	80B-6	
	17,5	184,3	1,5	80	80A-4	
	18,0	213,3	2,0	50	80B-6	
	14,0	221,4	1,2	100	80A-4	
	15,0	243,7	1,6	60	80B-6	
	11,3	286,7	1,1	80	80B-6	
	9,0	344,3	0,9	100	80B-6	
	17,5	195,1	2,6	80	80A-4	
	14,0	234,9	2,0	100	80A-4	
	11,3	303,5	1,9	80	80B-6	
	9,0	365,3	1,5	100	80B-6	
	4,7	797,7	2,0	300	80A-4	
	3,5	1013,7	1,4	400	80A-4	
	2,8	1198,1	1,1	500	80A-4	
	2,3	1390,5	1,0	600	80A-4	
	1,9	1567,6	0,9	750	80A-4	
	1,2	1705,0	1,0	1200	80A-4	

P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					Model	Shaft
0,75 kW	373,3	17,1	3,0	7,5	BOX050	80A-2
	280,0	22,4	2,4	10		80A-2
	186,7	34,1	2,1	7,5		80B-4
	140,0	44,8	1,6	10		80B-4
	112,0	48,1	1,0	25		80A-2
	93,3	62,8	1,2	15		80B-4
	70,0	82,1	0,9	20		80B-4
	112,0	51,0	1,8	25		80A-2
	120,0	53,2	2,9	7,5		90S-6
	93,3	63,2	2,2	15		80B-4
	90,0	70,5	2,3	10	90S-6	
	70,0	83,7	1,6	20	80B-4	
	60,0	98,4	1,6	15	90S-6	
	56,0	101,9	1,3	25	80B-4	
	46,7	111,0	1,4	30	80B-4	
	45,0	130,2	1,2	20	90S-6	
	35,0	144,5	1,0	40	80B-4	
	36,0	158,6	0,9	25	90S-6	
	30,0	172,6	1,0	30	90S-6	
	60,0	101,7	2,4	15	90S-6	
	56,0	104,8	2,0	25	80B-4	
	46,7	116,3	2,0	30	80B-4	
	45,0	132,9	1,9	20	90S-6	
	35,0	151,0	1,5	40	80B-4	
	36,0	162,9	1,4	25	90S-6	
	30,0	181,0	1,5	30	90S-6	
	28,0	180,9	1,2	50	80B-4	
	23,3	201,1	1,0	60	80B-4	
	22,5	234,9	1,1	40	90S-6	
	30,0	192,9	2,6	30	90S-6	
	28,0	187,0	1,8	50	80B-4	
	23,3	213,6	1,5	60	80B-4	
	22,5	235,6	1,8	40	90S-6	
	17,5	251,3	1,1	80	80B-4	
	18,0	290,9	1,4	50	90S-6	
	14,0	301,8	0,9	100	80B-4	
	15,0	332,3	1,1	60	90S-6	
	17,5	266,0	1,9	80	80B-4	
	14,0	320,3	1,5	100	80B-4	
	15,0	337,1	2,1	60	90S-6	
	11,3	413,8	1,4	80	90S-6	
	9,0	498,2	1,1	100	90S-6	
	4,67	1087,7	1,5	300	80B-4	
	3,50	1378,7	1,1	400	80B-4	
	2,30	1631	1,0	600	80B-4	
	1,90	1804	1,0	750	80B-4	
	1,60	1826	1,0	900	80B-4	


TABLAS DE SELECCIÓN BOX


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					Model	Shaft
1,1 kW	373,3	25,0	2,1	7,5	BOX050	80B-2
	280,0	32,8	1,6	10		80B-2
	186,7	46,0	1,2	15		80B-2
	186,7	46,4	2,1	15		80B-2
	186,7	50,1	2,6	7,5		90S-4
	140,0	66,5	2,0	10		90S-4
	120,0	78,0	2,0	7,5		90L-6
	112,0	74,8	1,2	25		80B-2
	93,3	92,7	1,5	15		90S-4
	90,0	103,4	1,5	10		90L-6
	70,0	122,8	1,1	20		90S-4
	60,0	144,3	1,1	15		90L-6
	56,0	149,5	0,9	25		90S-4
	46,7	162,8	1,0	30		90S-4
	45,0	191,0	0,8	20		90L-6
	112,0	76,8	1,9	25	BOX063	80B-2
	93,3	95,9	2,1	15		90S-4
	90,0	104,6	2,3	10		90L-6
	70,0	125,3	1,7	20		90S-4
	60,0	149,2	1,6	15		90L-6
	56,0	153,6	1,3	25		90S-4
	46,7	170,6	1,3	30		90S-4
	45,0	194,9	1,3	20		90L-6
	35,0	221,5	1,0	40		90S-4
	36,0	239,0	1,0	25		90L-6
	30,0	265,4	1,0	30		90L-6
	35,0	222,1	1,6	40		90S-4
	36,0	243,7	1,6	25		90L-6
	30,0	282,9	1,8	30		90L-6
	28,0	274,3	1,3	50		90S-4
	23,3	313,3	1,0	60	90S-4	
	22,5	345,5	1,2	40	90L-6	
	18,0	426,6	1,0	50	90L-6	
	15,0	430,0	0,8	60	90L-6	
	28,0	275,8	2,3	50	90S-4	
	23,3	317,9	1,9	60	90S-4	
	22,5	360,4	2,3	40	90L-6	
	17,5	390,2	1,3	80	90S-4	
	18,0	429,0	1,8	50	90L-6	
	14,0	469,7	1,0	100	90S-4	
	15,0	494,4	1,4	60	90L-6	
	11,3	607,0	1,0	80	90L-6	
	17,5	390,2	2,1	80	90S-4	
	14,0	465,2	1,5	100	90S-4	
	11,3	607,0	1,4	80	90L-6	
9,0	723,7	1,1	100	90L-6		
4,7	1312	1,2	300	90S-4		
3,5	1519	1,0	400	90S-4		
2,8	1629	1,0	500	BOX063+BOX130	90S-4	


P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i		
					Model	Shaft
1,5 kW	373,3	34,2	2,7	7,5	BOX063	90S-2
	280,0	45,3	2,1	10		90S-2
	186,7	68,4	1,9	7,5		90L-4
	140,0	83,7	1,2	20		90S-2
	140,0	90,7	1,5	10		90L-4
	112,0	101,9	0,9	25		90S-2
	93,3	126,5	1,1	15		90L-4
	70,0	167,4	0,8	20		90L-4
	280,0	45,8	3,1	10		90S-2
	186,7	65,4	2,2	15		90L-4
	140,0	91,7	2,2	10		90L-4
	120,0	108,6	2,0	7,5		100LA-6
	112,0	104,8	1,4	25		90S-2
	93,3	130,8	1,5	15		90L-4
	90,0	142,6	1,7	10		100LA-6
	70,0	170,9	1,3	20	90L-4	
	60,0	203,4	1,2	15	100LA-6	
	56,0	209,5	1,0	25	90L-4	
	46,7	232,7	1,0	30	90L-4	
	90,0	143,1	2,7	10	100LA-6	
	70,0	172,1	2,1	20	90L-4	
	60,0	210,6	2,1	15	100LA-6	
	56,0	213,6	1,6	25	90L-4	
	46,7	248,0	1,7	30	90L-4	
	45,0	267,7	1,5	20	100LA-6	
	35,0	302,9	1,2	40	90L-4	
	36,0	332,3	1,2	25	100LA-6	
	30,0	385,8	1,3	30	100LA-6	
	28,0	374,0	0,9	50	90L-4	
	23,3	427,3	0,8	60	90L-4	
	45,0	274,1	2,7	20	100LA-6	
	35,0	316,0	2,2	40	90L-4	
	36,0	333,5	2,4	25	100LA-6	
	30,0	386,8	2,3	30	100LA-6	
	28,0	376,0	1,7	50	90L-4	
	23,3	433,4	1,4	60	90L-4	
	22,5	491,5	1,7	40	100LA-6	
	17,5	532,1	0,9	80	90L-4	
	18,0	584,9	1,3	50	100LA-6	
	15,0	674,2	1,1	60	100LA-6	
	22,5	477,5	2,3	40	100LA-6	
	18,0	573,0	1,8	50	100LA-6	
	17,5	532,1	1,5	80	90L-4	
	15,0	668,5	1,4	60	100LA-6	
	14,0	634,4	1,1	100	90L-4	
11,3	827,7	1,1	80	100LA-6		
4,7	1789,0	1,0	300	BOX063+BOX130	90L-4	

P ₁	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	i			
					Model	Shaft	
2,2 kW	373,3	50,1	1,8	7,5	BOX063	90L-2	
	280,0	66,5	1,5	10		90L-2	
	186,7	92,7	1,1	15		90L-2	
	373,3	51,2	2,5	7,5		BOX075	90L-2
	280,0	67,2	2,1	10			90L-2
	186,7	95,9	1,5	15			90L-2
	186,7	102,4	1,8	7,5			100LA-4
	140,0	125,3	1,3	20			90L-2
	140,0	134,5	1,5	10			100LA-4
	112,0	153,6	1,0	25			90L-2
	93,3	191,8	1,0	15			100LA-4
	186,7	102,8	2,9	7,5			100LA-4
	140,0	126,2	2,0	20			90L-2
	140,0	134,9	2,3	10			100LA-4
	120,0	159,9	2,2	7,5			112M-6
	112,0	156,6	1,6	25	90L-2		
	93,3	198,5	1,9	15	100LA-4		
	90,0	209,9	1,8	10	112M-6		
	70,0	252,4	1,4	20	100LA-4		
	60,0	308,8	1,4	15	112M-6		
	56,0	313,3	1,2	25	100LA-4		
	46,7	363,8	1,0	30	100LA-4		
	45,0	392,7	1,0	20	112M-6		
	112,0	157,2	3,1	25	90L-2		
	90,0	212,9	3,5	10	112M-6		
	70,0	258,4	2,5	20	100LA-4		
	60,0	309,5	2,6	15	112M-6		
	56,0	314,4	2,2	25	100LA-4		
	46,7	364,7	2,0	30	100LA-4		
	45,0	402,0	1,9	20	112M-6		
	35,0	463,4	1,5	40	100LA-4		
	36,0	489,1	1,6	25	112M-6		
	30,0	567,3	1,6	30	112M-6		
	28,0	551,5	1,2	50	100LA-4		
	23,3	635,7	1,0	60	100LA-4		
	36,0	472,7	2,2	25	112M-6		
	35,0	450,2	2,2	40	100LA-4		
	30,0	553,3	2,1	30	112M-6		
	28,0	540,3	1,7	50	100LA-4		
	23,3	630,3	1,4	60	100LA-4		
	22,5	700,3	1,6	40	112M-6		
	18,0	840,4	1,2	50	112M-6		
	17,5	780,4	1,0	80	100LA-4		
	15,0	980,5	1,0	60	112M-6		
	28,0	540,3	2,5	50	100LA-4		
23,3	630,3	1,9	60	100LA-4			
17,5	780,4	1,4	80	100LA-4			
14,0	930,4	1,0	100	100LA-4			

TABLAS DE SELECCIÓN BOX

P_1	n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	f_s	i		
					Model	Output
3 kW	373,3	69,8	1,9	7,5	BOX075	100L-2
	280,0	91,7	1,6	10		100L-2
	186,7	139,7	1,4	7,5		100LB-4
	140,0	183,4	1,1	10		100LB-4
	93,3	261,5	0,8	15	100LB-4	
	373,3	70,1	3,0	7,5	BOX090	100L-2
	280,0	92,0	2,6	10		100L-2
	186,7	140,1	2,1	7,5		100LB-4
	140,0	184,0	1,7	10		100LB-4
	93,3	270,7	1,4	15	100LB-4	
	70,0	344,2	1,0	20	100LB-4	
	56,0	427,2	0,8	25	100LB-4	
	46,7	496,1	0,9	30	100LB-4	
	120,0	220,6	3,1	7,5	BOX110	132S-6
	93,3	271,4	2,5	15		100LB-4
	90,0	290,3	2,5	10		132S-6
	70,0	352,4	1,9	20		100LB-4
	60,0	422,1	1,9	15	132S-6	
	56,0	428,7	1,6	25	100LB-4	
	46,7	497,3	1,5	30	100LB-4	
	45,0	548,2	1,4	20	132S-6	
	35,0	631,9	1,1	40	100LB-4	
	28,0	752,1	0,9	50	100LB-4	
	90,0	273,8	3,4	10	BOX130	132S-6
	60,0	401,1	2,6	15		132S-6
	56,0	414,4	2,2	25		100LB-4
	46,7	485,0	2,1	30		100LB-4
	45,0	528,4	1,9	20	132S-6	
	36,0	644,6	1,6	25	132S-6	
	35,0	613,9	1,6	40	100LB-4	
	30,0	754,5	1,6	30	132S-6	
	28,0	736,7	1,3	50	100LB-4	
	23,3	859,5	1,0	60	100LB-4	
	22,5	955,0	1,2	40	132S-6	
	17,5	1064,1	0,8	80	100LB-4	
	28,0	736,7	1,8	50	BOX150	100LB-4
	23,3	859,5	1,4	60		100LB-4
	17,5	1064,1	1,0	80		100LB-4
	14,0	1268,8	0,8	100		100LB-4

P_1	n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	f_s	i		
					Model	Output
4 kW	373,3	93,1	1,4	7,5	BOX075	112M-2
	280,0	122,2	1,2	10		112M-2
	186,7	186,2	1,0	7,5		112M-4
	140,0	244,5	0,8	10		112M-4
	373,3	93,4	2,2	7,5	BOX090	112M-2
	280,0	122,6	1,9	10		112M-2
	186,7	186,8	1,6	7,5		112M-4
	140,0	245,3	1,3	10		112M-4
	93,3	361,0	1,0	15	112M-4	
	70,0	458,9	0,8	20	112M-4	
	140,0	248,8	2,5	10	112M-4	
	120,0	294,1	2,3	7,5	132M-6	
	93,3	361,8	1,9	15	112M-4	
	90,0	387,1	1,9	10	132M-6	
	70,0	469,9	1,4	20	BOX110	112M-4
	60,0	562,8	1,4	15		132M-6
	56,0	571,6	1,2	25		112M-4
	46,7	663,0	1,1	30		112M-4
	120,0	286,5	3,1	7,5	BOX130	132M-6
	90,0	365,0	2,6	10		132M-6
	60,0	534,8	2,0	15		132M-6
	56,0	552,5	1,6	25		112M-4
	46,7	646,7	1,6	30	112M-4	
	45,0	704,6	1,5	20	132M-6	
	36,0	859,5	1,2	25	132M-6	
	35,0	818,6	1,2	40	112M-4	
	28,0	982,3	1,0	50	112M-4	
	23,3	1146,0	0,8	60	112M-4	
	28,0	982,3	1,4	50	BOX150	112M-4
	23,3	1146,0	1,1	60		112M-4
	17,5	1418,9	0,8	80		112M-4
	186,7	260,0	2,2	7,5		BOX110
	140,0	342,2	1,8	10	132S-4	
	93,3	497,5	1,4	15	132S-4	
	70,0	646,1	1,0	20	132S-4	
	140,0	322,7	2,5	10	BOX130	132S-4
	93,3	472,7	1,9	15		132S-4
	70,0	622,8	1,4	20		132S-4
	56,0	759,7	1,2	25		132S-4
	46,7	889,2	1,2	30	132S-4	
35,0	1125,5	0,9	40	132S-4		
70,0	622,8	2,0	20	BOX150	132S-4	
56,0	759,7	1,5	25		132S-4	
46,7	889,2	1,3	30		132S-4	
35,0	1125,5	1,3	40		132S-4	
28,0	1350,6	1,0	50	132S-4		
23,3	1575,8	0,8	60	132S-4		

P_1	n_2 [rpm]	M_2 [Nm]	f_s	i			
					Model	Output	
7,5 kW	186,7	434,9	1,6	7,5	BOX110	132M-4	
	140,0	466,6	1,3	10		132M-4	
	93,3	678,4	1,0	15		132M-4	
	186,7	345,3	2,1	7,5		132M-4	
	140,0	440,0	1,8	10	BOX130	132M-4	
	93,3	644,6	1,4	15		132M-4	
	70,0	849,3	1,0	20		132M-4	
	56,0	1036,0	0,9	25		132M-4	
	46,7	1212,5	0,8	30	132M-4		
	35,0	1534,8	0,7	40	132M-4		
	70,0	849,3	1,5	20	BOX150	132M-4	
	56,0	1036,0	1,1	25		132M-4	
	46,7	1212,5	0,9	30		132M-4	
	35,0	1534,8	1,0	40		132M-4	
	9,2 kW	186,7	434,9	1,3	7,5	BOX110	132MB-4
		186,7	423,6	1,8	7,5	BOX130	132MB-4
140,0		539,7	1,5	10	132MB-4		
93,3		790,7	1,1	15	132MB-4		
70,0		1041,8	0,8	20	132MB-4		
56,0		1270,8	0,7	25	132MB-4		
70,0		1041,8	1,2	20	BOX150	132MB-4	
56,0		1270,8	0,9	25		132MB-4	
46,7	1487,3	0,8	30	132MB-4			
35,0	1882,7	0,8	40	132MB-4			
11 kW	186,7	506,5	2,3	7,5	BOX150	160M-4	
	140,0	645,3	1,8	10		160M-4	
	93,3	945,5	1,3	15		160M-4	
	70,0	1245,6	1,0	20		160M-4	
	56,0	1519,5	0,8	25		160M-4	
15 kW	186,7	698,0	1,7	7,5	BOX150	160L-4	
	140,0	921,0	1,3	10		160L-4	
	93,3	1351,0	0,9	15		160L-4	
70,0	1760,0	0,7	20	160L-4			

Características técnicas

La fabricación de STADIO es modular y por lo tanto puede ser entregada como un grupo separado para montar en cualquier tipo de motoreductor predispuesto (PAM).

No es necesario el pre-montaje de un piñón en el árbol motor.

Entregados con lubricante sintético. No se requiere ningún mantenimiento. Como para todos los motores y reductores posibles de conectar producidos por Motive, la gama completa STADIO se puede montar en cualquier posición sin necesidad de especificar el orden.

El rendimiento a la velocidad nominal es del 98%. El rendimiento de inicio siempre

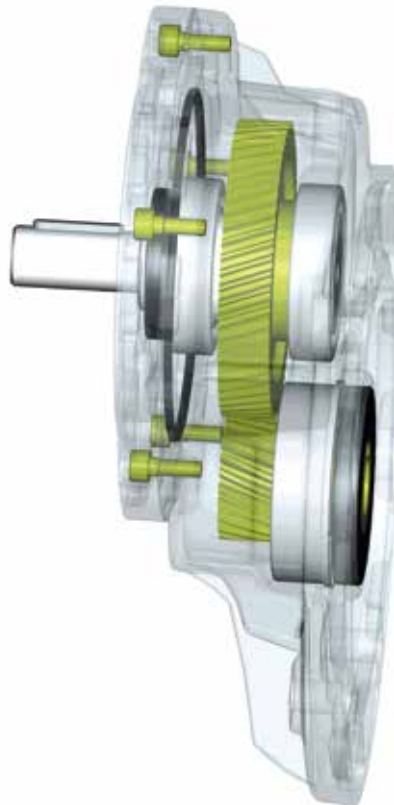
es inferior al rendimiento nominal. STADIO no se puede utilizar sola, sino acoplada con otro reductor.

Una capa de pintura en polvo elimina los efectos negativos de la porosidad del aluminio y protege de la oxidación.

Para aumentar el silencio, rendimiento y duración, los engranajes son de acero 20MnCr5 (UNI7846) cementados, templados (HRC59-63) y adecuadamente rectificadas en el evolute.

Prestaciones

BOX+STADIO		FÓRMULA
relación de reducción final	$i:$	$= \text{BOX } i: \times \text{STADIO } i:$
factor de servicio final	sf	$= \text{BOX } sf / 2$
velocidad final	n_2 [rpm]	$= \text{BOX } n_2 / \text{STADIO } i:$
par final	M_2 [Nm]	$= \text{BOX } M_2 \times \text{STADIO } i: \times 98\%$
rendimiento final	hd [%]	$= \text{BOX } \eta d \times 98\%$



TABLAS DE SELECCIÓN BOX + STADIO

Algunos ejemplos:

P ₁ [kW]		i:	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	
0,13	BOX040	i:50 + STADIO-63 + 63A-4	147	9,6	72	0,8
0,13	BOX040	i:40 + STADIO-63 + 63A-4	117	11,9	60	1,0
0,13	BOX040	i:30 + STADIO-63 + 63A-4	88	15,9	49	1,3
0,13	BOX050	i:80 + STADIO-63 + 63A-4	234	6,0	100	1,0
0,13	BOX050	i:60 + STADIO-63 + 63A-4	176	8,0	83	1,2
0,18	BOX040	i:30 + STADIO-63 + 63B-4	88	15,9	75	0,9
0,18	BOX050	i:60 + STADIO-63 + 63B-4	176	8,0	123	0,8
0,18	BOX050	i:50 + STADIO-63 + 63B-4	147	9,6	112	1,0
0,18	BOX050	i:40 + STADIO-63 + 63B-4	117	11,9	95	1,2
0,18	BOX050	i:80 + STADIO-63 + 63A-2	234	11,9	86	0,8
0,18	BOX050	i:60 + STADIO-63 + 63A-2	176	15,9	69	1,1
0,18	BOX063	i:100 + STADIO-63 + 63B-4	293	4,8	151	0,8
0,18	BOX063	i:80 + STADIO-63 + 63B-4	234	6,0	136	1,0
0,25	BOX050	i:30 + STADIO-71 + 71B-6	88	10,2	156	0,9
0,25	BOX050	i:40 + STADIO-71 + 71A-4	118	11,9	133	0,9
0,25	BOX050	i:40 + STADIO-63 + 63C-4	117	11,9	118	0,9
0,25	BOX050	i:30 + STADIO-71 + 71A-4	88	15,9	96	1,1
0,25	BOX050	i:30 + STADIO-63 + 63C-4	88	15,9	118	1,1
0,25	BOX063	i:60 + STADIO-71 + 71B-6	176	5,1	265	0,8
0,25	BOX063	i:80 + STADIO-71 + 71A-4	235	6,0	225	0,8
0,25	BOX063	i:50 + STADIO-71 + 71B-6	147	6,1	233	0,9
0,25	BOX063	i:60 + STADIO-71 + 71A-4	176	7,9	159	1,0
0,25	BOX063	i:60 + STADIO-63 + 63C-4	176	8,0	159	1,0
0,25	BOX063	i:50 + STADIO-71 + 71A-4	147	9,5	161	1,2
0,25	BOX063	i:50 + STADIO-63 + 63C-4	147	9,6	140	1,3
0,25	BOX063	i:40 + STADIO-63 + 63C-4	117	11,9	122	1,5
0,25	BOX075	i:100 + STADIO-71 + 71A-4	294	4,8	225	0,9
0,25	BOX075	i:80 + STADIO-71 + 71A-4	235	6,0	196	1,1

P ₁ [kW]		i:	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	
0,37	BOX050	i:30 + STADIO-71 + 71B-4	88	15,9	158	0,8
0,37	BOX063	i:40 + STADIO-80 + 80A-6	120	7,5	300	0,8
0,37	BOX063	i:50 + STADIO-71 + 71B-4	147	9,5	207	0,8
0,37	BOX063	i:30 + STADIO-80 + 80A-6	90	10,0	241	1,1
0,37	BOX063	i:40 + STADIO-71 + 71B-4	118	11,9	181	1,0
0,37	BOX075	i:60 + STADIO-80 + 80A-6	180	5,0	423	0,8
0,37	BOX075	i:50 + STADIO-80 + 80A-6	150	6,0	370	0,9
0,37	BOX075	i:60 + STADIO-71 + 71B-4	176	7,9	248	0,9
0,37	BOX075	i:50 + STADIO-71 + 71B-4	147	9,5	218	1,1
0,37	BOX090	i:100 + STADIO-71 + 71B-4	294	4,8	362	0,9
0,37	BOX090	i:80 + STADIO-71 + 71B-4	235	6,0	314	1,1
0,55	BOX063	i:30 + STADIO-80 + 80A-4	90	15,6	244	1,0
0,55	BOX063	i:30 + STADIO-71 + 71C-4	88	15,9	214	0,9
0,55	BOX075	i:40 + STADIO-80 + 80B-6	120	7,5	467	0,8
0,55	BOX075	i:50 + STADIO-80 + 80A-4	150	9,3	332	0,8
0,55	BOX075	i:30 + STADIO-80 + 80B-6	90	10,0	376	1,0
0,55	BOX075	i:40 + STADIO-80 + 80A-4	120	11,7	284	1,0
0,55	BOX075	i:40 + STADIO-71 + 71C-4	118	11,9	277	1,0
0,55	BOX090	i:60 + STADIO-80 + 80B-6	180	5,0	659	0,8
0,55	BOX090	i:80 + STADIO-80 + 80A-4	240	5,8	556	0,8
0,55	BOX090	i:50 + STADIO-80 + 80B-6	150	6,0	582	1,0
0,55	BOX090	i:60 + STADIO-71 + 71C-4	176	7,9	389	1,0
0,55	BOX090	i:50 + STADIO-71 + 71C-4	147	9,5	347	1,3
0,55	BOX090	i:40 + STADIO-71 + 71C-4	118	11,9	290	1,6
0,55	BOX110	i:100 + STADIO-80 + 80B-6	300	3,0	994	0,8
0,55	BOX110	i:80 + STADIO-80 + 80B-6	240	3,8	864	1,0
0,55	BOX110	i:100 + STADIO-80 + 80A-4	300	4,7	597	1,0
0,55	BOX110	i:80 + STADIO-80 + 80A-4	240	5,8	591	1,3


P ₁ [kW]		i:	n ₂ [rpm]	M ₂ [Nm]	f _s	
0,75	BOX075	i:40 + STADIO-80 + 80B-4	120	11,7	432	0,8
0,75	BOX075	i:30 + STADIO-80 + 80B-4	90	15,6	313	1,0
0,75	BOX090	i:60 + STADIO-80 + 80B-4	180	7,8	623	0,8
0,75	BOX090	i:40 + STADIO-90 + 90S-6	98	9,2	543	0,9
0,75	BOX090	i:50 + STADIO-80 + 80B-4	150	9,3	541	0,9
0,75	BOX090	i:80 + STADIO-80 + 80A-2	240	11,7	415	0,8
0,75	BOX110	i:100 + STADIO-80 + 80B-4	300	4,7	947	0,8
0,75	BOX110	i:80 + STADIO-80 + 80B-4	240	5,8	793	0,9
0,75	BOX110	i:60 + STADIO-90 + 90S-6	147	6,1	780	1,1
1,1	BOX090	i:50 + STADIO-80 + 80C-4	150	9,3	709	0,7
1,1	BOX090	i:40 + STADIO-80 + 80C-4	120	11,7	594	0,8
1,1	BOX090	i:40 + STADIO-90 + 90S-4	98	14,3	540	0,8
1,1	BOX090	i:30 + STADIO-80 + 80C-4	90	15,6	479	1,2
1,1	BOX110	i:80 + STADIO-90 + 90S-4	196	7,1	838	0,8
1,1	BOX110	i:50 + STADIO-90 + 90L-6	123	7,3	994	0,9
1,1	BOX110	i:60 + STADIO-80 + 80C-4	180	7,8	851	0,9
1,1	BOX110	i:40 + STADIO-90 + 90L-6	98	9,2	828	1,2
1,1	BOX110	i:50 + STADIO-80 + 80C-4	150	9,3	743	1,2
1,1	BOX110	i:60 + STADIO-90 + 90S-4	147	9,5	778	1,0
1,1	BOX110	i:50 + STADIO-90 + 90S-4	123	11,4	675	1,2
1,1	BOX110	i:40 + STADIO-80 + 80C-4	120	11,7	630	1,5
1,1	BOX130	i:100 + STADIO-80 + 80C-4	300	4,7	1193	0,8
1,1	BOX130	i:100 + STADIO-90 + 90S-4	245	5,6	1134	0,8
1,1	BOX130	i:80 + STADIO-80 + 80C-4	240	5,8	1045	0,9
1,1	BOX130	i:80 + STADIO-90 + 90S-4	196	7,0	951	1,1
1,1	BOX130	i:60 + STADIO-90 + 90S-4	147	9,5	695	1,5
1,1	BOX130	i:50 + STADIO-90 + 90S-4	123	11,4	616	1,9
1,1	BOX130	i:40 + STADIO-90 + 90S-4	98	14,3	515	2,6
1,5	BOX110	i:60 + STADIO-90 + 90L-4	147	9,5	948	0,8
1,5	BOX110	i:50 + STADIO-90 + 90L-4	123	11,4	827	1,1
1,5	BOX110	i:40 + STADIO-90 + 90L-4	98	14,3	766	1,1
1,5	BOX130	i:80 + STADIO-90 + 90L-4	196	7,1	1290	0,8
1,5	BOX130	i:60 + STADIO-90 + 90L-4	147	9,5	947	1,1
2,2	BOX110	i:40 + STADIO-90 + 90LB-4	98	14,3	1029	0,9
2,2	BOX130	i:50 + STADIO-90 + 90LB-4	123	11,4	1232	1,0
2,2	BOX130	i:40 + STADIO-90 + 90LB-4	98	14,3	1029	1,2

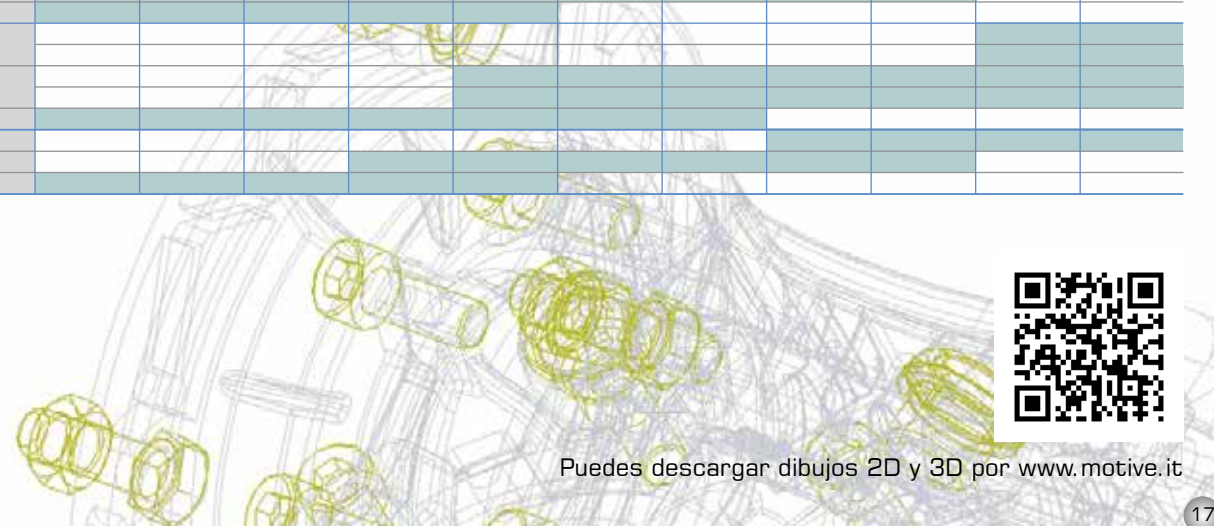
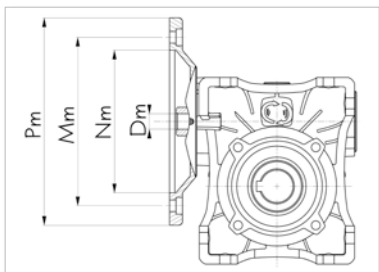
TABLA DE DIMENSIONES



TABLA DE DIMENSIONES

Combinaciones de entrada

BOX tipo	tipo motor		Nm	Mm	Pm	Dm	i									
							7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80
BOX025	56	B14	50	65	80	9										
	56	B14	50	65	80	9										
BOX030	63	B5	95	115	140	11										
	63	B14	60	75	90	11										
BOX040	63	B5	95	115	140	11										
		B14	60	75	90	11										
	71	B5	110	130	160	14										
BOX050	63	B5	95	115	140	11										
		B14	60	75	90	11										
	71	B5	110	130	160	14										
		B14	70	85	105	14										
BOX063	80	B5	130	165	200	19										
		B14	80	100	120	19										
	90	B5	130	165	200	24										
		B14	95	115	140	24										
BOX075	80	B5	130	165	200	19										
		B14	80	100	120	19										
	90	B5	130	165	200	24										
		B14	95	115	140	24										
BOX090	100/112	B5	180	215	250	28										
		B14	110	130	160	28										
	80	B5	130	165	200	19										
		B14	80	100	120	19										
BOX110	90	B5	130	165	200	24										
		B14	95	115	140	24										
	100/112	B5	180	215	250	28										
		B14	110	130	160	28										
BOX130	132	B5	230	265	300	38										
		B5	130	165	200	24										
	90	B14	95	115	140	24										
		B5	180	215	250	28										
BOX150	100/112	B14	110	130	160	28										
		B5	230	265	300	38										
	132	B5	230	265	300	38										
		B5	180	215	250	28										
160	B5	230	265	300	38											
	B5	250	300	350	42											



Puedes descargar dibujos 2D y 3D por www.motive.it

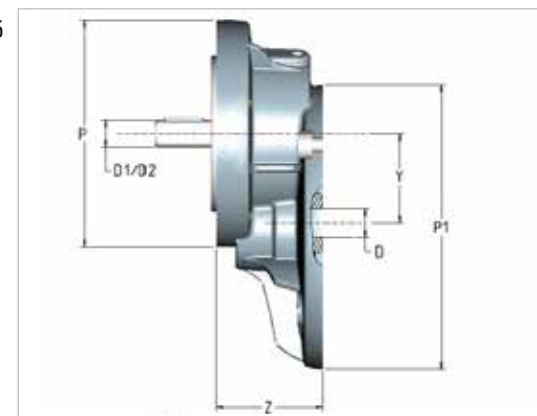
TABLA DE DIMENSIONES

Combinaciones BOX+Stadio

	STADIO-63		STADIO-71		STADIO-80		STADIO-90	
brida motor	63B5		71B5		80/90B5			
P1	140		160		200			
brida BOX	71B14		80B14		100B14			
P	105		120		160			
diámetro salida eje	D1	D2	D1	D2	D1	D2	D1	D2
	11	14	14	19	19	24	24	28
i	i:2,93	i:2,93	i:2,94	i:2,94	i:3	i:3	i:2,45	i:2,45

BOX040	30							
	40							
	50							
BOX050	30							
	40							
	50							
BOX063	60							
	80							
	30							
	40							
BOX075	50							
	60							
	80							
	100							
BOX090	30							
	40							
	50							
	60							
BOX110	80							
	100							
	40							
	50							
BOX130	60							
	80							
	100							
	40							

Box B14 motor B5



	entrada			salida				Y	Z
	brida motor	P1	D	brida BOX	P	D1	D2*		
STADIO-63	63B5	140	11	71B14	105	11 (IEC63)	14 (IEC71)	43	47
STADIO-71	71B5	160	14	80B14	120	14 (IEC71)	19 (IEC80)	54	55
STADIO-80	80B5	200	19	100B14 (=71B5)	160	19 (IEC80)	24 (IEC90)	66	75
STADIO-90	90B5	200	24	100B14 (=71B5)	160	24 (IEC90)	28 (IEC100)	66	75

*si D2 es requerido en vez de D1, especificar en orden. D1 es estándar.

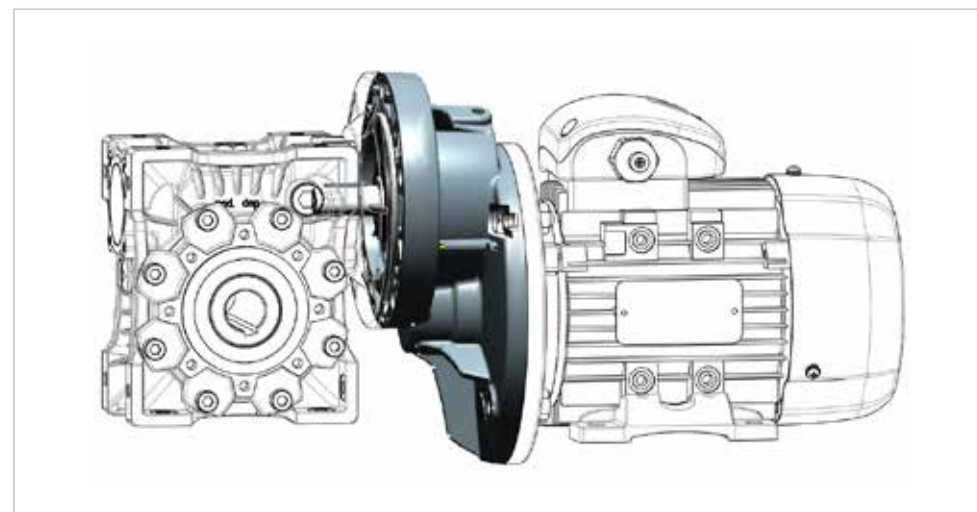


TABLA DE DIMENSIONES

Datos generales

Box tipo	A	C	G	H	I	K	KE	L	M	N (h8)	N1	O	P	Q	R	S	V	W	T	G1	D (h7)	uscita		MB/MF						Kg	
																						b	t	B	D1 (j6)	G2	G3	b1	t1		f
BOX025	45	70	45	35	25	34	Ø6,5 (n°3 agujeros pesantes)	42	55	45 (h9)	22,5	6	-	35,5	48	5	22,5	-	16	50	11	4	12,8	-	-	-	-	-	-	-	0,7
BOX030	54	81	55	40	30	44	M6x11 (n°4)	56	65	55	29	6,5	75	44	57	5,5	27	-	20	63	14	5	16,3	20	9	51	45	3	10,5	-	1,2
BOX040	70	101	70	50	40	60	M6x10 (n°4)	71	75	60	36,5	6,5	87	55	71,5	6,5	35	45°	23	78	18 (19)	6	20,8 (21,8)	23	11	63	53	4	12,5	-	2,7
BOX050	80	121	80	60	50	70	M8x10 (n°4)	85	85	70	43,5	8,5	100	64	84	7	40	45°	30	92	25 (24)	8	28,3 (27,3)	30	14	77	64	5	16	M6	3,6
BOX063	100	146	96	72	63	85	M8x14 (n°8)	103	95	80	53	8,5	110	80	102	8	50	45°	40	112	25 (28)	8	28,3 (31,3)	40	19	90	75	6	21,5	M6	7,8
BOX075	120	173	112,5	86	75	90	M8x14 (n°8)	113	115	95	57	11	140	93	119	10	60	45°	50	120	28 (35)	8 (10)	31,3 (38,3)	50	24	107	90	8	27	M8	9
BOX090	140	208	129,5	103	90	100	M10x18 (n°8)	130	130	110	67	13	160	102	135	11	70	45°	50	140	35 (38)	10	38,3 (41,3)	50	24	125	108	8	27	M8	13
BOX110	170	255	162,5	127,5	110	115	M10x18 (n°8)	144	165	130	74	14	200	125	167,5	15	85	45°	60	155	42	12	45,3	60	28	147	135	8	31	M10	38
BOX130	200	292,5	180	147,5	130	120	M12x21 (n°8)	155	215	180	81	16	250	140	187,5	15,5	100	45°	60	170	45	14	48,8	80	30	165	155	8	33	M10	52
BOX150	240	340	210	170	150	145	M12x21 (n°8)	185	215	180	96	18	250	180	230	18	120	45°	72,5	200	50	14	53,8	80	35	198	175	10	38	M12	91

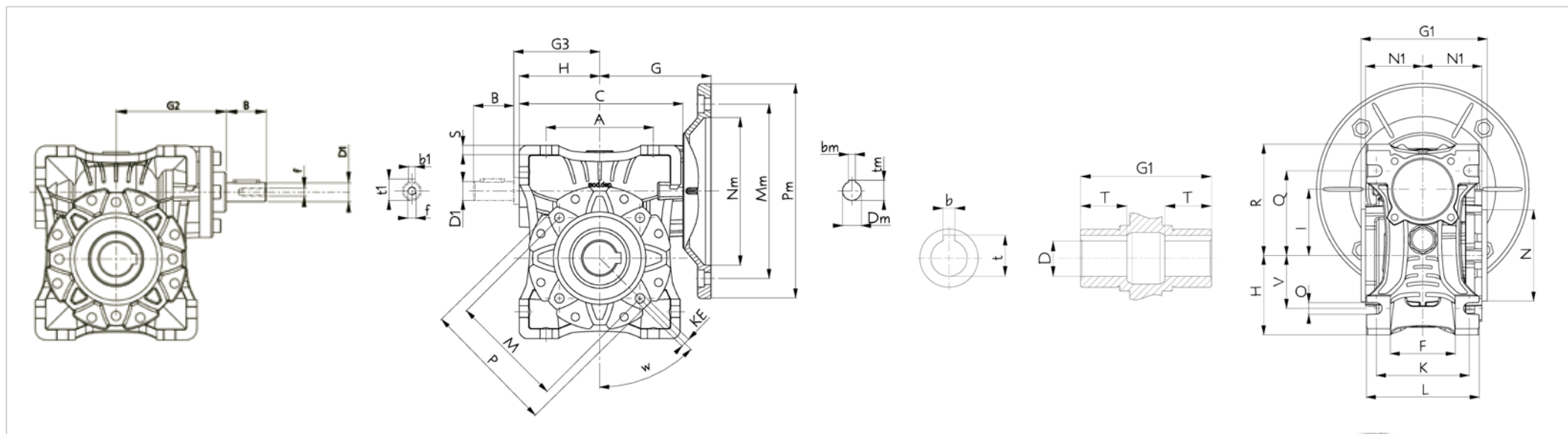


TABLA DE DIMENSIONES

Brida de salida F

Brida de salida FL

tipo	Brida de salida F									Brida de salida FL								
	KA	KB	KC	KM	KN (h8)	KO	KP	KQ	KW	KA	KB	KC	KM	KN	KO	KP	KQ	KW
BOX025	45	5	2,5	55	40	6,5 (n°4)	75	70	45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX030	54,5	6	4	68	50	6,5 (n°4)	80	70	45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX040	67	7	4	75	60	9 (n°4)	110	95	45°	97	7	4	75	60	9 (n°4)	110	95	45°
BOX050	90	9	5	85	70	11	125	110	45°	120	9	5	85	70	11 (n°4)	125	110	45°
BOX063	82	10	6	150	115	11	180	142	45°	112	10	6	150	115	11 (n°4)	180	142	45°
BOX075	111	13	6	165	130	14	200	170	45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX090	111	13	6	175	152	14	210	200	45°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX110	131	15	6	230	170	14	280	260	22,5°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX130	140	15	6	255	180	16	320	290	22,5°	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOX150	155	15	6	255	180	16	320	290	22,5°	-	-	-	-	-	-	-	-	-



BOX + F/FL

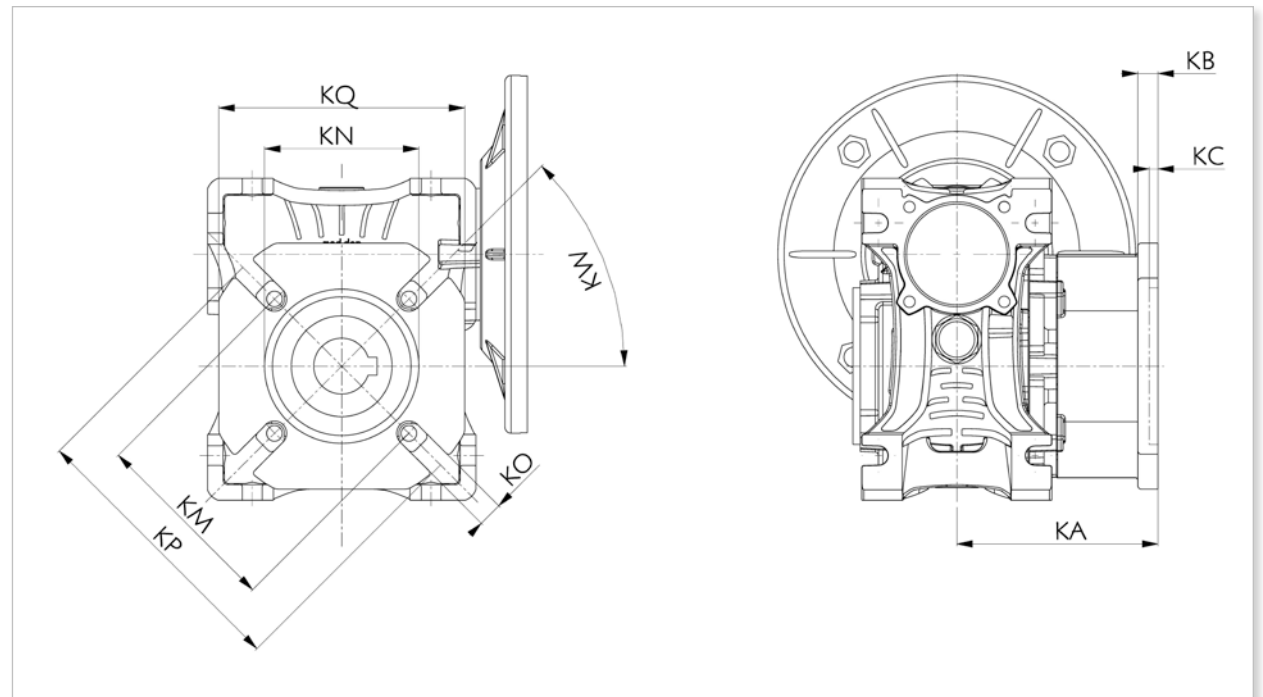
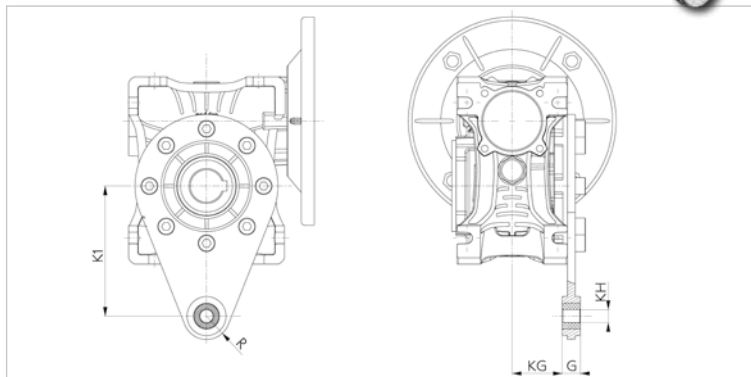


TABLA DE DIMENSIONES

Accesorios

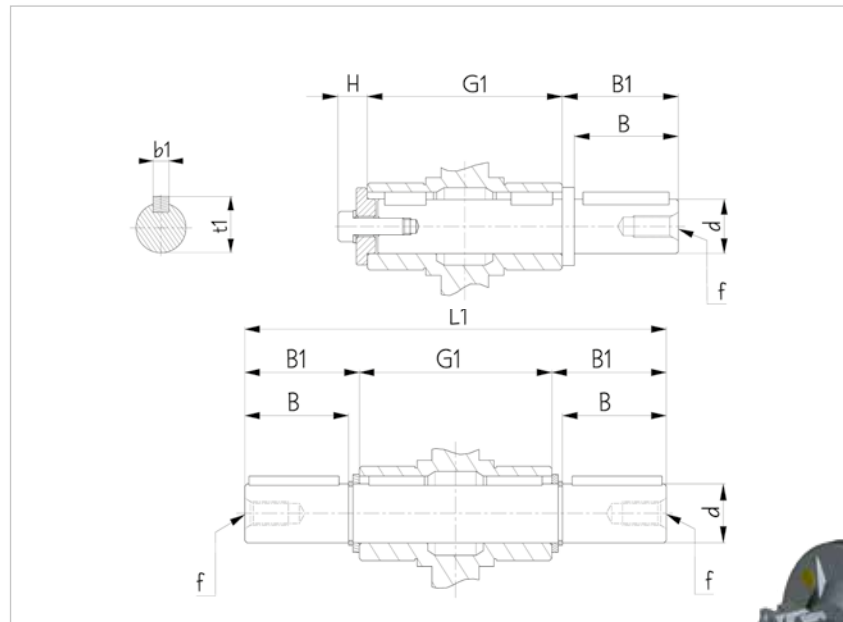
Brazo de reacción

Tipo	K1	G	KG	KH	R
BOX025	70	14	17,5	8	15
BOX030	85	14	24	8	15
BOX040	100	14	31,5	10	18
BOX050	100	14	38,5	10	18
BOX063	150	14	49	10	18
BOX075	200	25	47,5	20	30
BOX090	200	25	57,5	20	30
BOX110	250	30	62	25	35
BOX130	250	30	69	25	35
BOX150	250	30	84	25	35



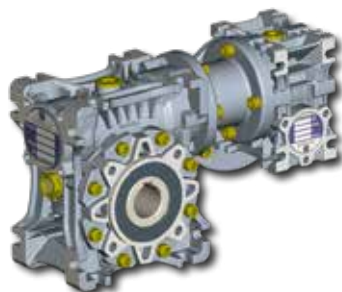
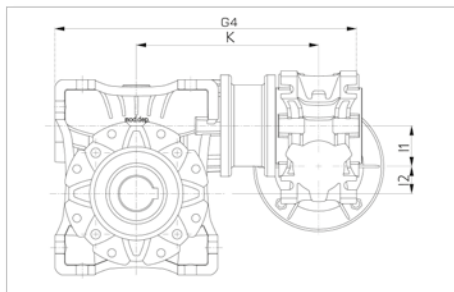
Eje de salida sólido y doble eje de salida

Tipo	d (h6)	B	B1	G1	H	L1	f	b1	t1
BOX025	11	23	25,5	50	8	101	-	4	12,5
BOX030	14	30	32,5	63	8	128	M6	5	16
BOX040	18	40	43	78	9	164	M6	6	20,5
BOX050	25	50	53,5	92	13	199	M10	8	28
BOX063	25	50	53,5	112	13	219	M10	8	28
BOX075	28	60	63,5	120	15	247	M10	8	31
BOX090	35	80	84	140	15	308	M12	10	38
BOX110	42	80	84,5	155	15	324	M16	12	45
BOX130	45	80	85	170	15	340	M16	14	48,5
BOX150	50	82	87	200	15	374	M16	14	53,5

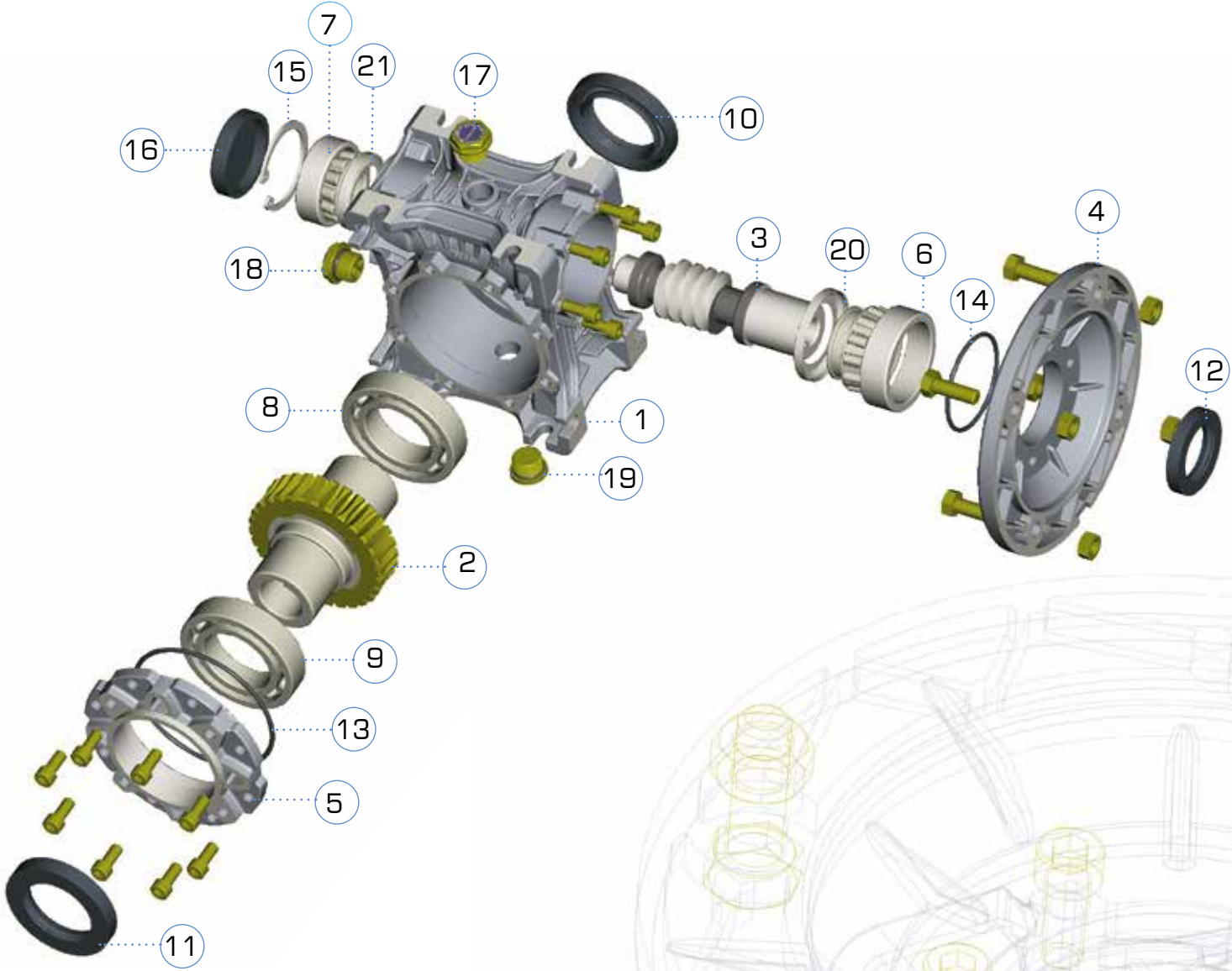


Unidades combinadas

BOX + BOX	K	I1	I2	G4
BOX030+BOX040	120	30	10	198
BOX030+BOX050	130	30	20	218
BOX030+BOX063	145	30	63	245
BOX040+BOX075	164,5	40	35	286
BOX040+BOX090	182,5	40	50	321
BOX050+BOX110	227,5	50	60	397,5
BOX063+BOX130	254,3	63	67	452



LISTA DE COMPONENTES

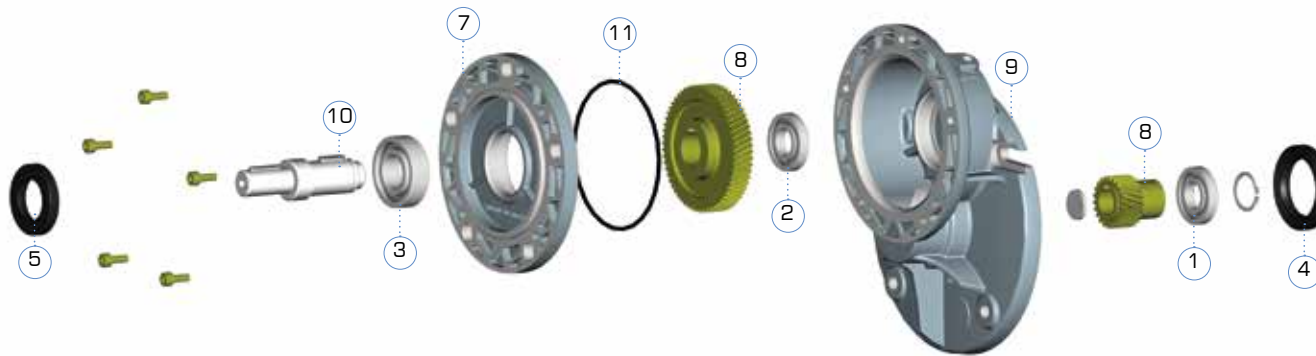


Nº	CÓDIGO
1	BOXHOU
2	BOXGEA
3	BOXSHA
4	BOXFLA
5	BOXCAP
6	BOXB06
7	BOXB07
8	BOXB08
9	BOXB09
10	BOXS10
11	BOXS11
12	BOXS12
13	BOXS13
14	BOXS14
15	BOXSEE
16	BOXCOV
17	BOXBPL
18	BOXLPL
19	BOXFPL
20	BOXN20
21	BOXN21

LISTA DE RETENES Y RODAMIENTOS

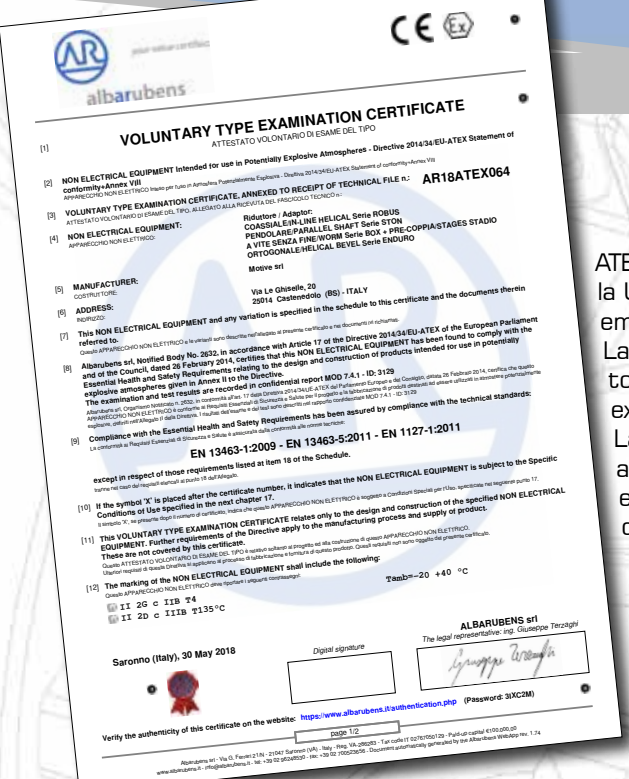
Posición de montaje: cualquiera

	rodamientos				retenes		
	6	7	8	9	10	11	12
BOX 25	61803	6000-ZZ	61904	16004	20×32×6	20×42×6	16×24×7
BOX 30	61904	6002-ZZ	6005	6005	25×47×7	25×47×7	20×30×7
BOX 40	6005	6203-ZZ	6006	6006	30×40×7	30×40×7	25×35×7
BOX 50	6006	6204-ZZ	6008-ZZ	6008-ZZ	40×62×8	40×62×8	30×47×7
BOX 63	6007	6205-ZZ	6009-ZZ	6009-ZZ	45×65×10	45×65×10	35×52×7
BOX 75	6008	6206-ZZ	6010-ZZ	6010-ZZ	50×72×8	50×72×8	40×60×8
BOX 90	32008+NILOS	30206+NILOS	6012-ZZ	6012-ZZ	60×85×10	60×85×10	40×60×8
BOX110	32010+NILOS	32207+NILOS	6013-ZZ	6013-ZZ	65×85×8	65×85×8	50×68×8
BOX130	32010+NILOS	32207+NILOS	6014-ZZ	6014-ZZ	70×90×10	70×90×10	50×68×8
BOX150	30212+NILOS	30209+NILOS	6018-ZZ	6018-ZZ	90×120×12	90×120×12	60×90×10



N°	CÓDIGO
1	BEA...
2	BEA...
3	BEA...
4	OS...
5	OS...
6	STAHOU
7	STAB14
8	STAPIN
9	STAGEA
10	STASHA
11	STAS11

part nr		STADIO-63		STADIO-71		STADIO-80		STADIO-90		
	rodamientos	retenes	BEA	OS	BEA	OS	BEA	OS	BEA	OS
entrada	1	4	16004	19x42x6	6005	24x47x6	6206	30x62x7	6007	35x62x7
salida	2	5	6002	17x30x7	6003	20x35x7	6006	30x47x7	6006	30x47x7
	3		16003		6006		6006			



SERIE BOX EX



II 2G c IIB T4
II 2D c IIIB T135°C

ATEX es el nombre convencional de la Directiva 14/34/CE de la Unión Europea para la regulación de aparatos destinados al empleo en zonas a riesgo de explosión.

La Directiva impone la obligación de la evaluación del riesgo para todos los aparatos que operan en atmósferas potencialmente explosivas.

La Directiva individualiza distintos niveles de "peligro" (zonas): a cada zona le corresponde una distinta tipología de atmósfera explosiva, tanto por la composición, como por la probabilidad de aparición y tiempo de permanencia.

Los reductores Motive - serie BOX Ex, STADIO Ex, STON Ex, ROBUS Ex y ENDURO Ex están certificados según las normas EN 13463-1, EN 13463-5, EN 1127-1 para las zonas 1, 21, 2 y 22

CONDICIONES DE VENTA Y GARANTÍA

ARTICULO 1 - GARANTIA

1.1. Salvo lo acordado por escrito cada vez ente las partes, la Motive garantiza la conformidad de los productos consignados y cuanto lo expresamente acordado. La garantía por vicios se limita a los meros defectos de los productos consecuentes a defectos de proyectación, de material o de construcción reconducibles a la Motive. La granía no comprende:

- descomposiciones o daños causados por el transporte o descomposiciones o daños causados por anomalías del implante eléctrico, o instalación defectuosa y cualquier uso no adecuado.
- manomissione o daños causados por el uso de piezas o repuestos no originales.
- Defectos o daños causados por agentes químicos y/o fenómenos atmosféricos (ej. Material fundido por tempestad, etc.).
- Los productos sin placa.

1.2. La garantía tiene validez de 12 meses, a partir de la fecha de venta. No se aceptan devoluciones o cargo de costos si no previamente autorizados por la Gerencia comercial Motive. En poder de la autorización arriba indicada, la Motive puede escoger alternativamente (dentro de un lapso considerable y teniendo en cuenta la importancia del reclamo) de proveer, gratuitamente franco fabrica al comprador, productos del mismo género y calidad de aquéllos resultados defectuosos o no conformes con lo acordado; la Motive puede, en tal caso, exigir a cargo del comprador, la devolución de los productos defectuosos, que se vuelven de su propiedad; a reparar al propio cargo el producto defectuoso o modificar lo no conforme a lo acordado efectuando dichas operaciones en su propio establecimiento; en estos casos, todos los costos relativos al transporte del producto deberán ser a cargo del comprador.

1.3. La garantía presente en este artículo absorbe y substituye las garantías legales por vicios y deformaciones y excluye cualquier otra

posible responsabilidad de la Motive como sea originada por productos consignados; en especial, el comprador no podrá hacer ningún otro reclamo.

ARTICULO 2 - RECLAMOS

2.1. Queda invariable, en cuanto aplicable, la ley 21 Giugno 1971, art. 1: los reclamos relativos a la cantidad, peso, tara total, color o a vicios y defectos de calidad o no conformidad que el comprador pudiera encontrar en cuanto posee la mercadería, deben ser efectuados por el comprador dentro 7 días desde el momento en el cual los productos fueron recibidos en el lugar de destino, a pena de caducidad. La Motive se reserva el derecho de ordenar hacer pericias e/o controles externos.

ARTICULO 3 - ENTREGA

3.1. A excepción de un acuerdo escrito diferente, la venta se efectúa Franco Fabrica.

ARTICULO 4 - PAGO

4.1. Los pagos hechos a agentes, representantes o auxiliares de comercio del vendedor, no se contarán como efectuados hasta que la cantidad correspondiente llegue a la Motive.

4.2. Qualquer retraso o irregularidad en el pago, da a la Motive e derecho de anular los contratos en curso.



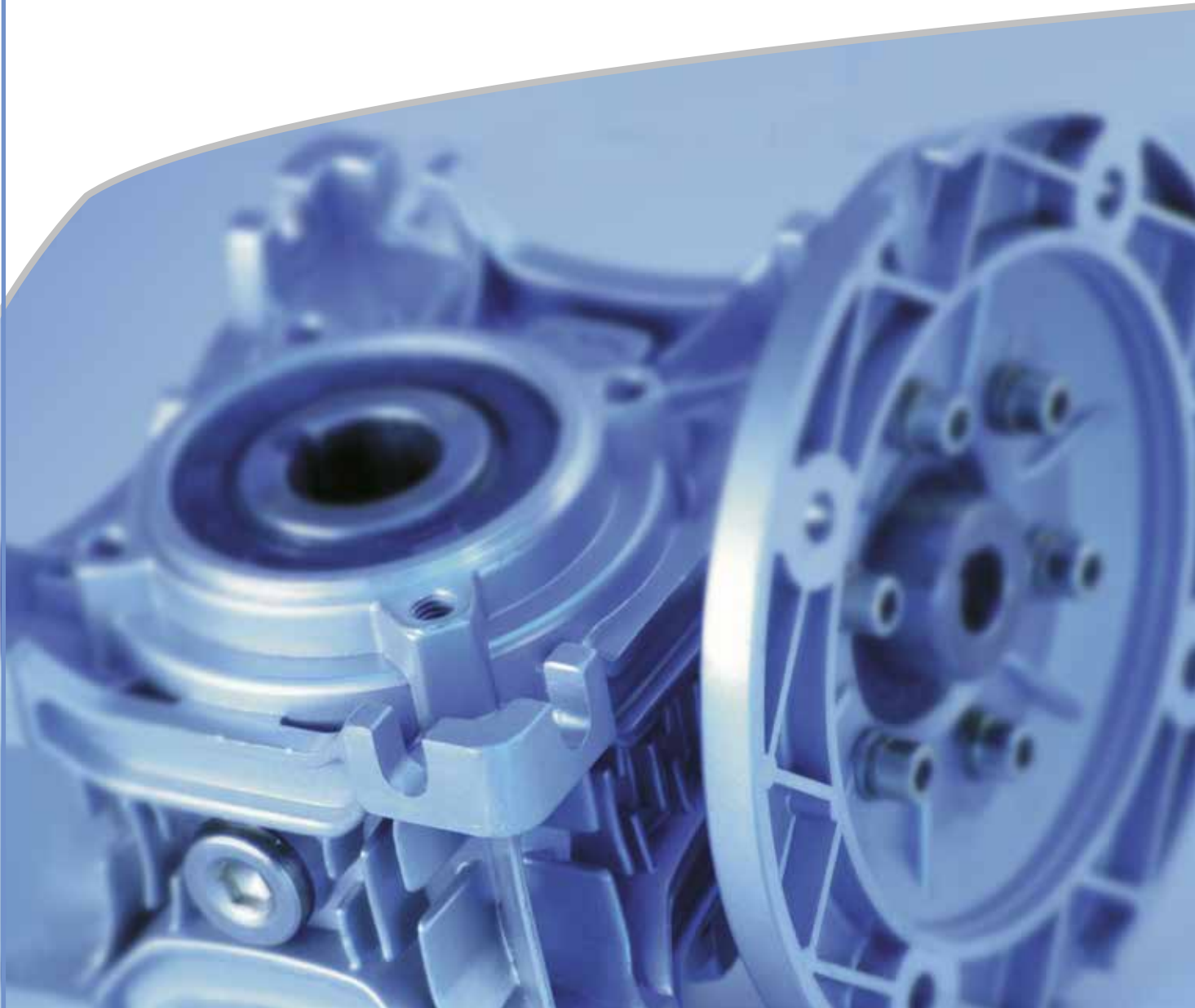
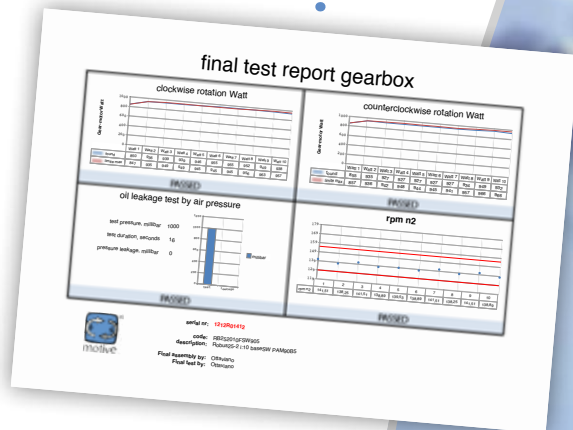
DESCARGUE EL MANUAL TÉCNICO DE WWW.MOTIVE.IT

TODOS LOS DATOS HAN SIDO REDACTADOS Y REVISADOS CON EL MAXIMOCUIDADO. DE TODAS MANERAS, NO NOS ASUMIMOS NINGUNA RESPONSABILIDAD POR CASUALES ERRORES U OMISIONES. LA MOTIVE PUEDE, A SU INSINDICABLE JUICIO Y EN CUALQUIER MOMENTO, CAMBIAR LAS CARACTERÍSTICAS Y LOS PRECIOS DE LOS PRODUCTOS VENDIDOS.

Cat	POLVO GASES VAPORES Zone	descripción	Reductores motive
1	0	Presencia de la atmósfera explosiva permanente o durante largos periodos de tiempo	
2	1	Atmósfera explosiva susceptible de formarse en condiciones normales de trabajo	✓
3	2	Atmósfera explosiva poco probable y por cortos periodos	✓
1	20	Zona en la que hay o puede haber polvo combustible durante el trabajo normal o durante largos periodos de tiempo	
2	21	Zona en la que la nube o capa de polvo se forma en condiciones normales de trabajo	✓
3	22	Presencia poco probable y por cortos periodos de tiempo	✓



En www.motive.it, puedes descargar el final test report de cada motor o reductor motive, introduciendo su número de serie



OTROS CATÁLOGOS:



CATÁLOGO TÉCNICO SÉRIE BOX-MAG 20 REV.09



Motive s.r.l.
Via Le Ghiselle, 20
25014 Castenedolo (BS) - Italy
Tel.: +39.030.2677087 - Fax: +39.030.2677125
web site: www.motive.it
e-mail: motive@motive.it

